



Sistema Fachada ventilada

Sistema: Fachada ventilada grapa vista

Acabado: Cerámica, Composite, Fundermax, etc..



INFORMACIÓN GENERAL:

Sistema de Fachada: Sistema de fachada Ventilada, con perfiles Verticales T y escuadras de Aluminio y anclajes de Acero inox.

Acabado: Cerámica, Composite, Fundermax, etc..

Materiales del Sistema de fachada

Aluminio: aleación EN AW-6060 T5 y aleación EN AW-6060/6063 T5

Acero inoxidable: AISI 304 y AISI 316 en anclajes y tornillería autotaladrante.

Propiedades Físicas y Químicas:

Aluminio EN AW-6060 T5:

Aleación según norma EN 573-3:2013

Aluminio EN AW-6060/6063 T5:

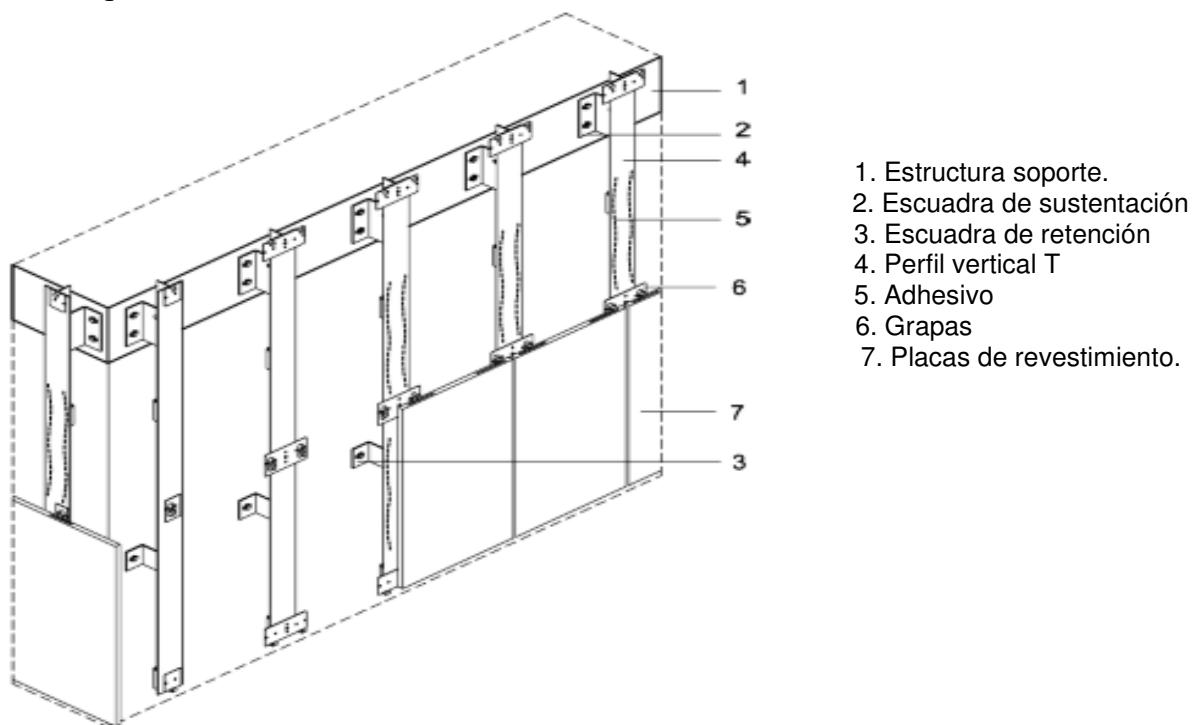
Aleación según norma EN 573-1, Extrusión según norma EN 755 y EN-12020

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA:

El Sistema de perfilería se compone de diferentes elementos:

- Perfil Vertical en T
- Escuadras (ménulas) de aluminio
- Anclajes inox. (grapas) para sujeción de las placas porcelánicas
- Tornillo y taco GX-L nylon para ladrillo perforado
- Taco químico para cantos de forjado y elementos de hormigón
- Tornillos autotaladrantes
- Lámina impermeable transpirable 140 gr (opcional)
- Lana mineral Ecovent 0.035 (opcional)
- Acabado: Cerámica, Composite, Fundermax, etc..

ESQUEMA DEL SISTEMA:



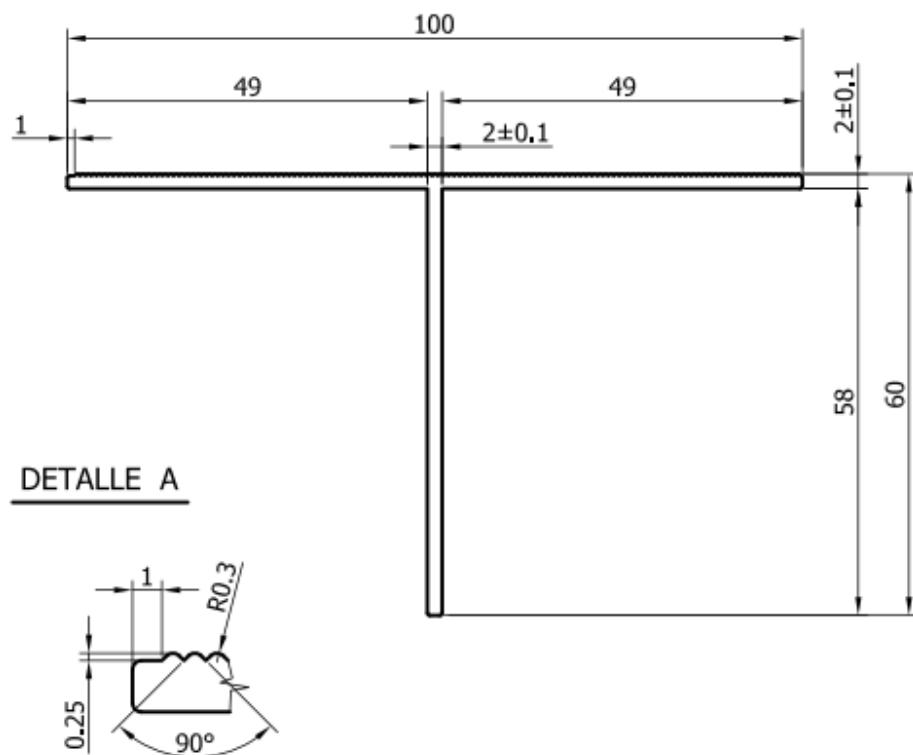
Perfil vertical (Perfil T):

Los perfiles verticales tienen básicamente dos funciones:

- 1- Transmitir las cargas gravitatorias por el peso de los elementos (tanto de estructura como de las placas cerámicas que se instalan) a los puntos fuertes, que son básicamente los cantos de forjados.
- 2- Transmitir las cargas horizontales (consecuencia de la presión succión del viento sobre las piezas) a la fachada primaria.

Características del perfil vertical de aluminio extruido:

ESP.GEN.(mm)	SECCION (mm ²)	PESO(Kg./m)	PERIMETRO APROXIMADO (mm)				D.CC.	FACTOR
			TOT.	EXT.	INT.			
2	307	0.828	343	343	2±0.1			

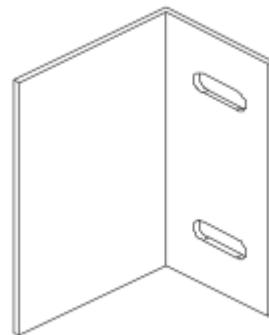


Escuadras:

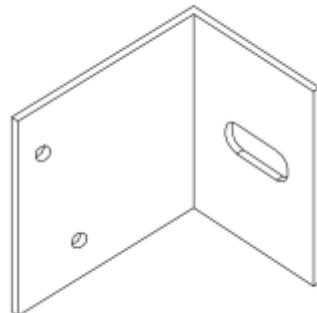
Destinadas a transmitir las cargas de la fachada ventilada a la de soporte, a la vez que permiten crear una separación entre esta fachada exterior y la fachada principal, de ésta forma deja el espacio para la colocación de elementos intermedios de aislamiento y también la cámara intermedia de ventilación (por ello y para permitir que los perfiles verticales tengan un perfecto plomo, sea cual sea la planimetría y plomada de la fachada de soporte, es por lo que se disponen diferentes dimensiones de pala de salida.

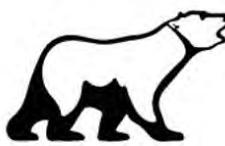
Escuadras de Sustentación: Cuya principal misión será soportar el peso de las piezas y la estructura a través de los tacos que la unen a la pared principal.

Formadas por ángulos de aluminio de altura variable, anchura de pala de apoyo a pared 75 mm y anchura variable de pala al perfil .



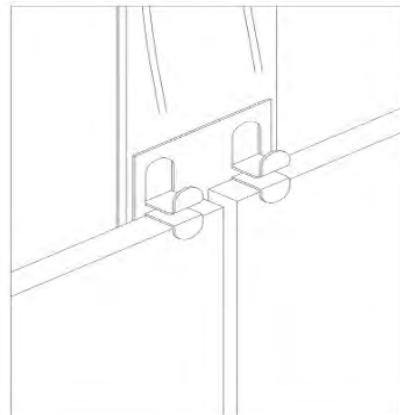
Escuadras de Retención: Cuya principal misión será la de situar puntos intermedios entre las escuadras de sustentación porque reduciendo la distancia entre apoyos disminuimos las flecha que nos producirían las cargas horizontales producidas básicamente por el viento. Se forman con un ángulo de aluminio de altura variable, una anchura de la pala de apoyo a pared de 150 mm y una anchura variable de la pala a perfil.



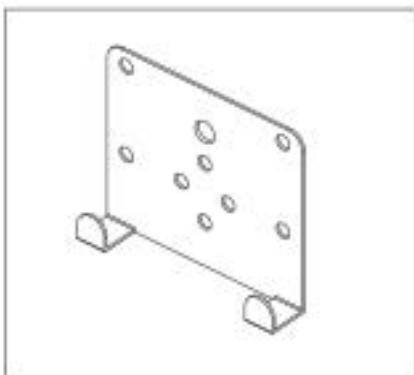


Anclajes (grapa vista):

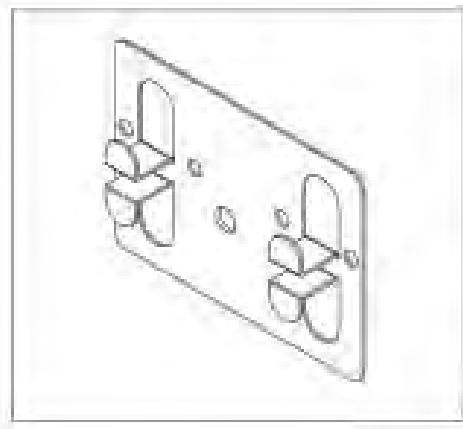
Destinadas al cuelgue o sujeción de las placas al perfil vertical “T”.



Grapa inicio: La **grapa inicio para fachada ventilada** se utilizan para iniciar o terminar la sujeción de una pieza cerámica en el aplacado de una fachada



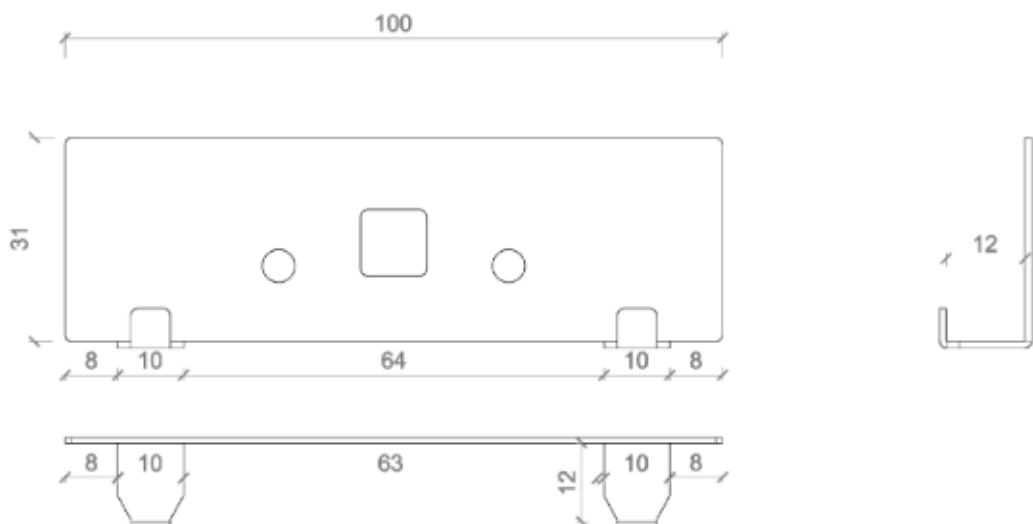
Grapa intermedia: La **grapa intermedia doble para fachada ventilada** se utilizan para continuar la sujeción de una pieza cerámica, con su inmediata superior/ inferior. A este tipo de anclajes se les llamadobles, porque tienen 2 juegos de pestañas o uñetas separadas, para abarcar una mayor superficie de enlosado.



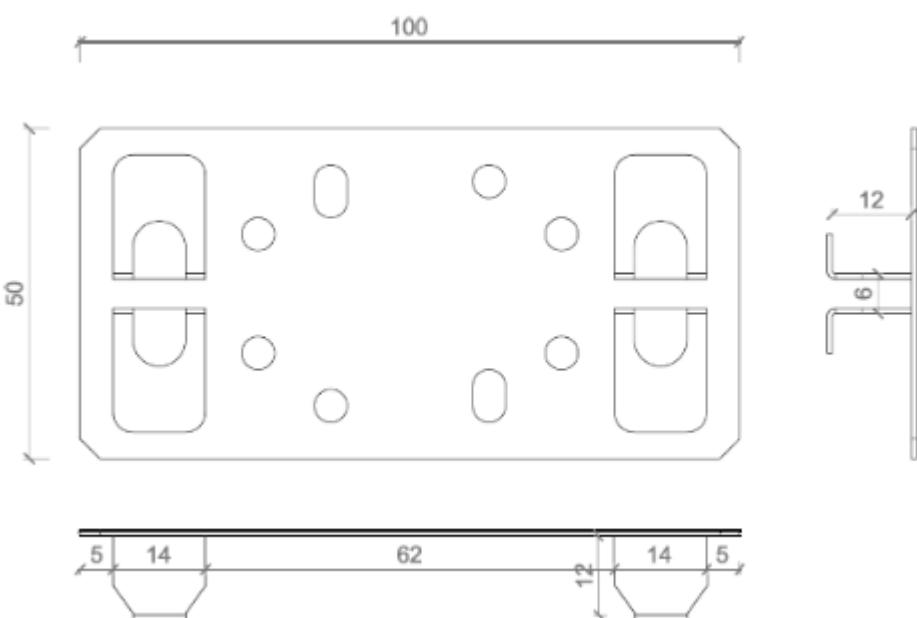


Anclaje inox de 12mm para porcelánico visto.

12 mm arranque



12 mm intermedia





Taco de Nylon:

Tipo: GX-L nylon A4 (10x100mm)

El taho de Nylon se utiliza para fijar las escuadras de retención sobre muro de ladrillo perforado. Para más información sobre este taho consulte ETA 12-0261. El tornillo es de acero inoxidable A4.



Taco químico:

Tipo: Multianchor GREEN PLUS resina híbrida

Este taho químico se utiliza para fijar las escuadras de sustentación a los cantos de forjado de hormigón armado. Para más información sobre este taho químico consulte ETA 12/0568 M8-M16.



Tornillos autotaladrantes:

Tipo: DIN 7504-K A2

Los tornillos autotaladrantes (4.8 x25 mm) de acero inoxidable A2 se usan para fijar el perfil vertical con la escuadra.



Tipo: Tornillo cabeza extra plana de 4.2x13 A2

Los tornillos autotaladrantes (4,2x13mm) cabeza extra-plana de acero inox A2 se usan para fijar los anclajes inox a los perfiles verticales T.



Lámina impermeable transpirable:



Confort en el hogar

FICHA ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO: AIT140

DESCRIPCIÓN: AISREC impermeable transpirable 140g



Lámina impermeable transpirable. Permite salir el vapor de agua interior mientras ofrece una impermeabilidad total a las cubiertas, fachadas y sótanos.

DIMENSIONES Y EMBALAJE:

Peso por área	140 g/m ²	
Espesor	0,75 mm	
Rollo	Ancho	1,50 m
	Largo	50 m
	Área total	75 m ²
	Peso	10,5 Kg



MATERIA PRIMA:

-Capa exterior – Fibra de polipropileno

-Capa interior – Film de polipropileno microperforado reforzado con malla de polietileno

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características	Norma armonizada	Valores
Reacción al fuego		E
Resistencia a la penetración del agua		W1
Resistencia a tracción MD		≥270N/50mm (+/- 85N/50mm)
Resistencia a tracción CD		≥210N/50mm (+/- 50N/50mm)
Elongación MD	EN 13859-1:2010; PN-EN 13859-2:2010	≤60%
Elongación CD		≤60%
Resistencia al desgarro (por clavo) MD		≥160N (+/- 30N)
Resistencia al desgarro (por clavo) CD		≥150N (+/- 35N)
Flexibilidad a bajas temperaturas		a -30 °C Cumple
Envejecimiento artificial por exposición prolongada a la combinación de radiación UV y elevada temperatura y calor		
Resistencia a la penetración del agua		W1
Variación de la Resistencia a tracción MD		<30%
Variación de la Resistencia a tracción CD	EN 13859-1:2010; PN-EN 13859-2:2010	<30%
Variación de la elongación MD		≤60%
Variación de la elongación CD		≤60%
Propiedades de transmisión de vapor de agua		Sd=0,02m (+/-0,019m)
Substancias peligrosas		No contiene

Lana mineral Ecovent 0.035:

Descripción

Rollo de Lana Mineral Arena, no hidrófilo, revestido en una de sus caras con un tejido de vidrio negro de gran resistencia mecánica.



Aplicaciones

Por sus óptimas prestaciones térmicas y acústicas, la gama Ecovent de ISOVER, es la mejor opción para fachadas ventiladas tanto en obra nueva como en rehabilitación.

Características Técnicas:

	Símbolo	Unidades	Valor	Norma
Conductividad térmica declarada	λ_D	W/m·K	0,035	EN 12667 EN 12939
Calor específico aproximado	C_p	J/Kg·K	800	-
Resistencia al flujo de aire	AF_R	kPa·s/m ²	>5	EN 29053
Reacción al fuego		Euroclase	A1	EN 13501-1
Absorción de agua	WS	Kg/m ²	<1	EN 1609
Resistencia a la difusión del vapor de agua, μ	MU		1	EN 12086
Estabilidad dimensional, $\Delta\epsilon$	DS	%	<1	EN 1604

Certificados





Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

APLACADO:

Cerámica: PROYECCIÓN MARFIL DE SALONI en formato 60x120cm



MODELO: Proyección Marfil 60x120		
MARCA: SALONI	CÓDIGO: DIX670	EDICIÓN: 1
CLASIFICACIÓN (UNE-EN-14411): Grupo Eta. Anexo E		DECLARACIÓN DE PRESTACIONES: DDP
NORMA	CARACTERÍSTICAS	RESULTADO DEL ENSAYO
UNE-EN ISO 10545-3	Absorción de agua	B < 0,5%
UNE-EN ISO 10545-4	Fuerza de rotura (N)	Min. 2300
UNE-EN ISO 10545-4	Resistencia a la flexión (N/mm²)	Min. 35
UNE-EN ISO 10545-6	Resistencia a la abrasión profunda (mm³)	< 175
UNE-EN ISO 10545-7	Resistencia a la abrasión	
	Clase	
	Etapa	Rey.
UNE-EN ISO 10545-9	Resistencia al choque térmico	CUMPLE
UNE-EN ISO 10545-11	Resistencia al cuarteo	Cumple
UNE-EN ISO 10545-12	Resistencia a la helada	Resiste
UNE-EN ISO 10545-13	Resistencia al ataque químico	
	Productos de limpieza	Min. GR
	Additivos de piscina	Min. GR
	Ácido clítico	Min. GR
	Ácido láctico	Min. GR
	Ácido clorhídrico baja concentración	Min. GR
	Hidróxido potásico baja concentración	Min. GR
UNE-EN ISO 10545-14	Hidróxido potásico alta concentración	Min. GR
	Resistencia a las manchas	
	Óxido de hierro/óxido de cromo	Clase 5
	Vodo en alcohol	Clase 5
UNE-ENV 12633:2003	Aceite	Clase 5
	Resistencia al deslizamiento	Cl
	Dimensión (mm)	597x1197
Espesor (mm)		11,3
Clasificación según calidad Saloni		

Fecha de impresión: 21/03/2018



Cerámica Saloni S.A.U.
www.saloni.com



DECLARACIÓN DE PRESTACIONES (DECLARATION OF PERFORMANCE)

Nº. 03DP

1.- Código de identificación única del producto tipo:

Unique identification code of the product-type:

Baldosa cerámica prensada en seco, con absorción de agua $E_b \leq 0.5\%$

Dry-pressed ceramic tiles, with water absorption $E_b \leq 0.5\%$

2.- Usos previstos:

Intended use/es:

Para suelos y paredes interiores y exteriores
For internal and external floorings and walls

3.- Fabricante:

Manufacturer:

Cerámica SALONI, SAU
Ctra. Alcora, Km. 17
12130 San Juan de Moró, Spain
www.saloni.com

4.- Sistema de evaluación y verificación de la constancia de prestaciones (EVCP):

System/s of assessment and verification of constancy of performance (AVCP):

Sistema 4

System 4

5.- Norma armonizada:

Harmonised standard:

EN 14411:2012

6.- Organismo notificado:

Notified body/ies:

No aplica

Not apply

7.- Prestaciones declaradas:

Declared performances:

Características esenciales Essential Characteristics	Prestaciones Performance
Reacción al fuego Reaction to fire	A1n/A1
Emisión de sustancias peligrosas: Release of dangerous substance, for: Cadmio (Cadmium) Pbomo (Lead)	PND PND
Fuerza de rotura Breaking strength	$e < 7.5 \geq 700 \text{ N}$ $e \geq 7.5 \geq 1300 \text{ N}$
Deslizamiento Slipperiness	PND
Propiedades táctiles Tactility	PND
Adhesión, para: Bond strength/adhesión, for: Adhesivo cementoso tipo C2 (Cementitious adhesive, type C2)	$> 1 \text{ N/mm}^2$
Durabilidad para: usos interiores Durability for: internal use	Cumple (Pass)
Durabilidad para usos exteriores: resistencia a la helada Durability for external use: freeze-thaw resistance	Cumple (Pass)
Resistencia al choque térmico Thermal shock resistance	Cumple (Pass)

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) nº 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba indicado.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of conformity is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Rafael Prats García

En/At San Juan de Moró el/on 01/09/2015


Firma/Signature

Cerámica Saloni SAU – Cra. Alcora Km. 17, 12130 San Juan de Moró (Castellón) – Tlf. 964 343434 – Fax 964 343476
www.saloni.com - Aptdo. Correos 550, 12080 Castellón (España)



Tabla de dilataciones:

En la tabla 1 se combinan las casuísticas indicadas en los distintos documentos de referencia.

Relación entre los espesores de la cámara y las superficies de aberturas de ventilación para que la cámara de aire sea considerada como muy ventilada.

		Superficie mínima de aberturas de ventilación por metro lineal en la parte superior o inferior del paño de fachada				
Espesor de la cámara de aire	< 1.500 mm ²	Altura entre forjados (m)				
		2,5	3,0	3,5	4,0	≥ 5.000 mm ²
		≥ 1.500 mm ²	≥ 1.800 mm ²	≥ 2.100 mm ²	≥ 2.400 mm ²	
< 20 mm	No muy ventilada	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)
≥ 20 mm	No muy ventilada	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (2)
< 30 mm	No muy ventilada	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (1)	Muy ventilada (2)
≥ 30 mm ≤ 100 mm	No muy ventilada	Muy ventilada	Muy ventilada	Muy ventilada	Muy ventilada	Muy ventilada

(1) No cumple el criterio de espesor de la cámara en la definición del nivel de prestación B3 del DB HS1 del CTE.

(2) Criterio mínimo de cámara de aire indicado en el borrador de Guía de DITE 034 (ETAG 034).

COMPOSITE:

Descripción general

Exlabesa composite panel es un panel multicapa de 4 mm de espesor formado por dos láminas de aluminio de 0,5 mm cada una unidas por un núcleo plástico en el caso del panel PE y de resinas minerales en el caso del FR, que les confiere ligereza y rigidez. Diseño y flexibilidad lo definen por su capacidad de adaptarse a las múltiples formas mediante soluciones mecanizadas, plegadas, perforadas o curvadas. Material especialmente indicado para su aplicación en revestimiento de obras en rehabilitación así como como en edificios de nueva construcción debido al plus de protección y durabilidad que aporta en todas sus variantes.

Estética

Exlabesa composite panel se caracteriza por su acabado liso que confiere una apariencia atractiva y elegante. Se adapta a cualquier forma arquitectónica contribuyendo a reforzar las líneas y planos deseados. Ofrece una amplia gama de colores y acabados garantizando la libertad creativa del diseñador.

Aplicaciones

Su versatilidad le permite tener diferentes aplicaciones, como fachadas ventiladas, revestimientos en exteriores o interior de cualquier elemento arquitectónico, imagen corporativa y rotulación... un sinfín de posibilidades.

Sistemas de montaje

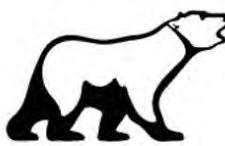
La estructura está compuesta de diversos elementos fabricados en aluminio que permiten regular la posición de los perfiles de soporte obteniendo una planitud total del conjunto de la fachada.

Presenta una gran variedad de soluciones, como por ejemplo diferentes sistemas de anclaje formados por perfiles de aluminio y fijaciones, por lo que puede dar respuesta los criterios más exigentes.

- Sistemas de bandejas
- Bandejas de cuelgue
- Bandejas macho-hembra
- Sistema de panel
- Remachado
- Pegado

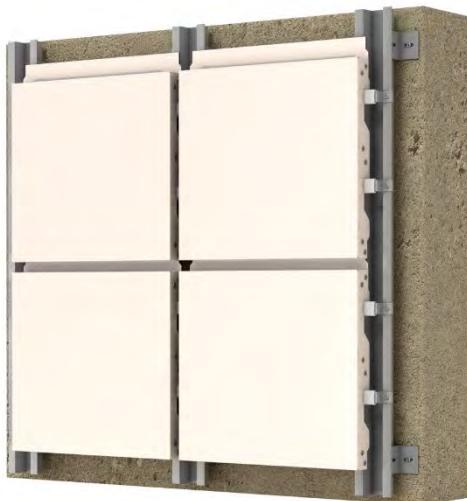
Prestaciones

El panel PE y su alternativa FR, con una clasificación al fuego de B-S1d0 según la norma UNE-EN-13501-1:2007, proporcionan la mejor protección a una construcción frente a la corrosión y a las acciones de los agentes atmosféricos, aumentando significativamente su durabilidad. Definitivamente se convierte en la piel eterna del edificio.



Datos técnicos:

Dimensiones de plancha (medida estándar)	Ancho 1250-1500 mm Largo 3200-4000-5000 mm
Espesor del aluminio	0.5 mm
Espesor del polietileno	3 mm
Espesor del panel	4 mm
Peso del panel	PE 5.5 kg/m ² FR 7.7 kg/m ²
Resistencia al fuego	FR B-S1-d0
Transmitancia térmica	PE 3.4 W/m ² K FR 5,6 W/m ² K
Aislamiento acústico Rw (C;Ctr)	PE 26(-1,-3)dB FR 29(0,-2)dB





exlabond panel composite aluminio

La empresa QUINTALUMINI, como fabricante, garantiza a los compradores originales, durante 20 años, que el producto registrado y comercialmente denominado exlabond, está exento de defectos, manteniendo durante el periodo indicado sus propias características, que están indicadas en el certificado de calidad del producto, siempre que se ajusten a las condiciones siguientes:

1. El documento de garantía, estará autorizado por persona competente de control de calidad de QUINTALUMINI, destinado a confirmar las características de nuestro material exlabond servido, haciendo constar la existencia y mantenimiento de su calidad con el uso adecuado.
2. Toda reclamación del producto supuestamente defectuoso, tiene que ser notificado a QUINTALUMINI de manera inmediata y fehaciente, dentro del plazo de garantía, para poder realizar una inspección "in situ" por nuestro departamento de calidad, estando el comprador obligado a inspeccionar la mercancía en el momento de su entrega. Cualquier queja concerniente a daños o defectos u otras desviaciones del acuse del pedido deberá ser comunicado en dicho plazo desde la recepción de la mercancía.
3. Que el producto ha sido utilizado con un uso adecuado y mantenido de modo apropiado, según las recomendaciones técnicas y de mantenimiento publicadas y difundidas por QUINTALUMINI.
4. Que cualquier deterioro en el producto, motivada por accidentes producidos por causa de fuerza mayor, agentes corrosivos, agentes meteorológicos o por condiciones atmosféricas agresivas exime a QUINTALUMINI de toda responsabilidad sobre los daños causados.

QUINTALUMINI asume reparar o reemplazar el material exlabond defectuoso en el plazo de duración de la garantía.

Todas las noticias dadas bajo la conformidad de garantía deben ser enviadas por correo certificado a la siguiente dirección:

QUINTALUMINI

División exlabond

Campaña 36645 VALGA (Pontevedra) SPAIN.

Este documento es de carácter general e informativo. En caso de solicitar garantía exclusiva para paneles exlabond una vez adquiridos, se realizará la garantía definitiva, con referencia al nº de factura, albarán y material suministrado, y que en ningún caso cambiará las condiciones de la misma.



Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

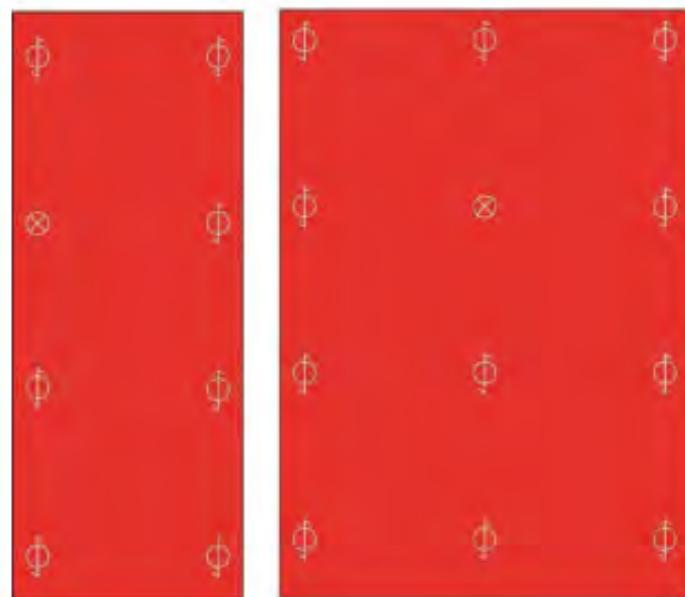
Fundermax: Panel compacto fenólico Max Exterior NT, clasificación tipo EDF según Normar EN438, con resistencia al fuego B-s2,d0, con superficie decorativa de acrilo-políuretano doblemente endurecida.

Clasificación 4-5 en ensayo de resistencia a la intemperie artificial, según Norma EN 438-29 y escala de grises ISO 105 A2.

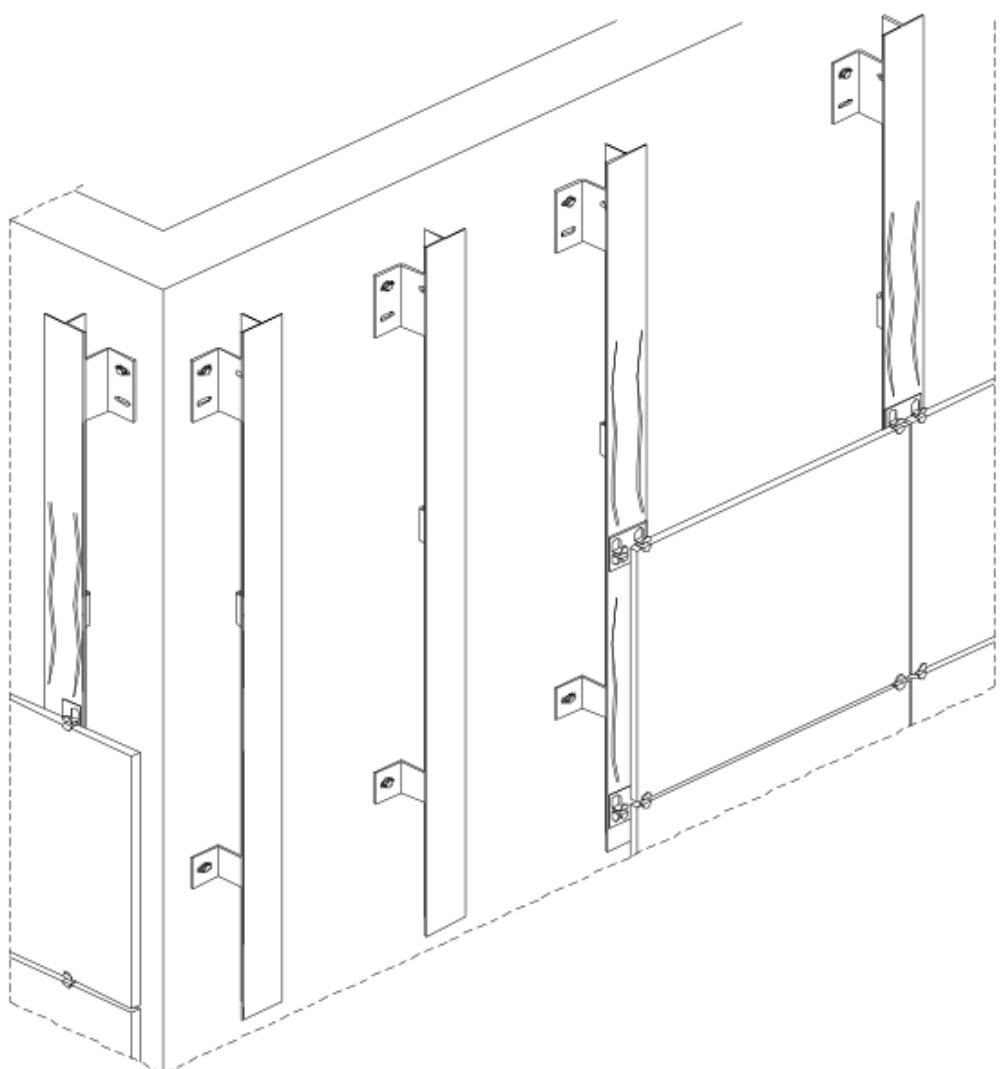
Con propiedades antigraffiti durante toda su vida útil. Con certificaciones ambientales FSC, PEFC y HQE y EPD, así como las certificaciones en gestión de calidad ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS 18001 y ISO 50001

Espesor 6 mm y acabado decorativo en ambas partes, color ref. 0924 NT TARUS

Sistema de fijación: REMACHE-ME08

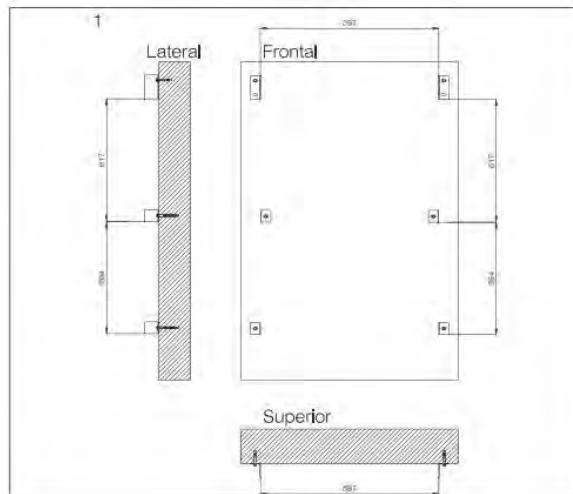


PASOS DEL MONTAJE DEL SISTEMA:

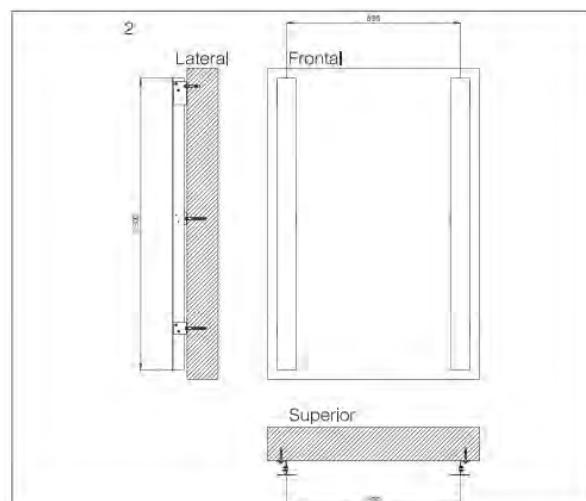




- Fijar las ménsulas a la estructura soporte con los Glx Inox A4 de medida 10x100 mm. En las ocasiones que por debilidad del material de base así sea aconsejable, se utilizarán taco químico (Green plus). Poner las ménsulas a tresbolillo, una de cada lado para un mejor reparto de fuerzas.



- Colocar la lana mineral (espesor variable), sobre la pared exterior del edificio, mediante taco aislante cuya medida varía en función del espesor de la lana, con una estimación aproximada de 4 uds/m².
- Instalar la lámina impermeable, que va adherida/sellada mediante sellador tipo masilla de poliuretano, polímero, silicona, ect
- Atornillar los perfiles verticales (perfil T) a las ménsulas mediante los tornillos DIN 7504-K inox A2 de medida 4.8x25 mm, aplomando correctamente los perfiles para que estos queden perfectamente alineados.

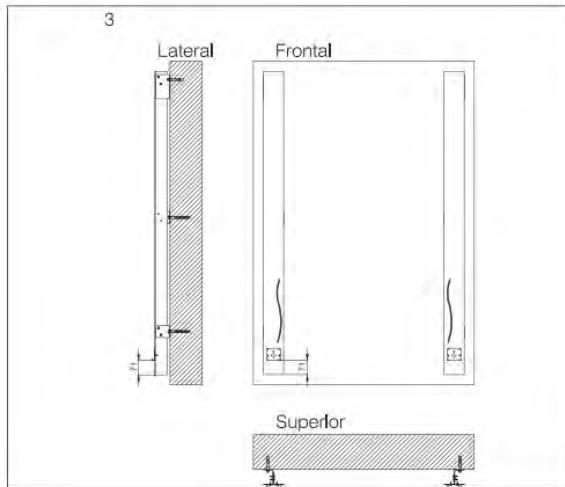




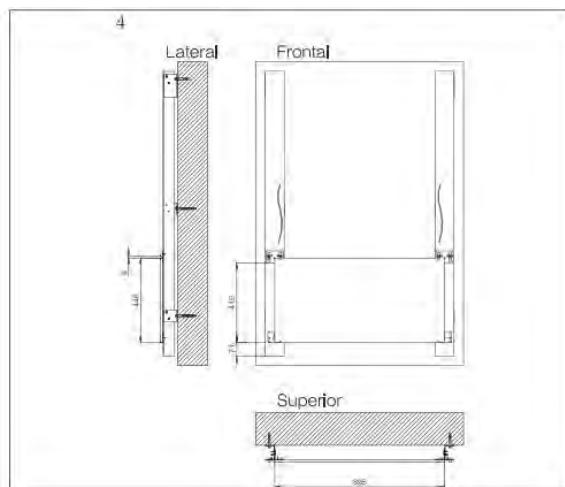
Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

- Empezar la colocación de las grapas de abajo hacia arriba, con el proceso: GRAPA-MASILLA-PIEZA CERÁMICA.



- Una vez instalada la primera grapa, que será de arranque, comenzaremos a utilizar grapas dobles, que sirven para dos piezas porcelánicas la vez, a diferencia de las de arranque, y así sucesivamente. La masilla sirve para aportar una mayor sujeción y para evitar posibles oscilaciones.

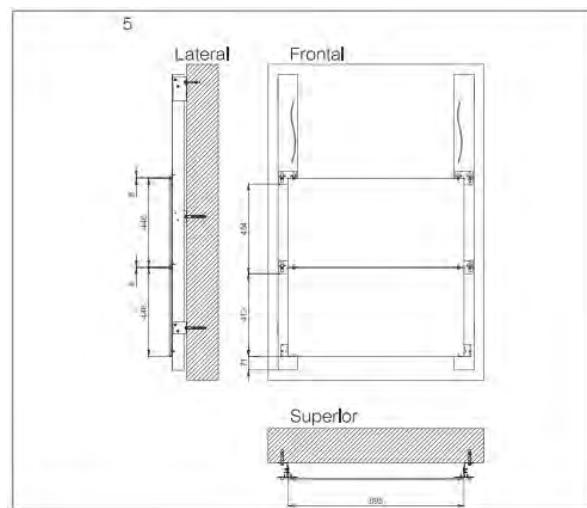




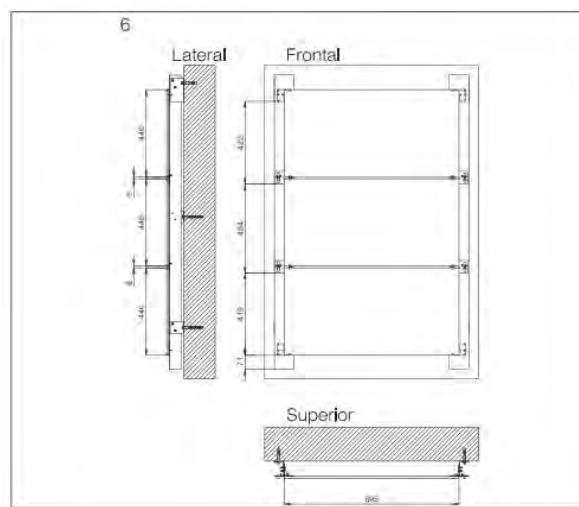
Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

- La junta horizontal entre placas vendrá dada por la propia grapa que está instalando.



- Para finalizar, la pieza de terminación en la parte superior vuelve a llevar una grapa de arranque, pero esta vez en posición inversa, es decir, boca-abajo para realizar el cierre del aplacado.





- La fijación de los paneles Fundermax a la subestructura soporte se debe realizar comenzando por el punto fijo (punto centrado), luego el punto fijo en dirección vertical y continuando hacia el exterior del panel mediante los puntos deslizantes. Las fijaciones en los puntos deslizantes deberán apretarse de modo que no opriman el panel, permitiendo de este modo la libre dilatación de éste. Para ello se recomienda utilizar un destornillador equipado con limitador o tope de profundidad en el caso de tornillos o un calce de ajuste para los remaches. La cabeza del tornillo o remache debe cubrir el orificio perforado.

Remache - ME08



DAU | ITeC
16/097
MAXI EXTERIOR
MAXI UNIVERSAL
Sistema NC02

DISTANCIA DE SISTEMA DE FIJACIÓN CON REMACHES CERTIFICADOS CON NUESTRO MATERIAL

ESPESOR DE PLACAS

DISTANCIA MÁXIMA DE FIJACIÓN TRAMO SIMPLE

DISTANCIA MÁXIMA DE FIJACIÓN TRAMO DOBLE

6 mm

470 mm

600 mm

8 mm

620 mm

770 mm

10 mm

770 mm

920 mm

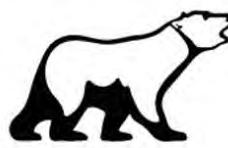
TRAMO SIMPLE

TRAMO MÚLTIPLE

\odot = PUNTO
DESLIZANTE

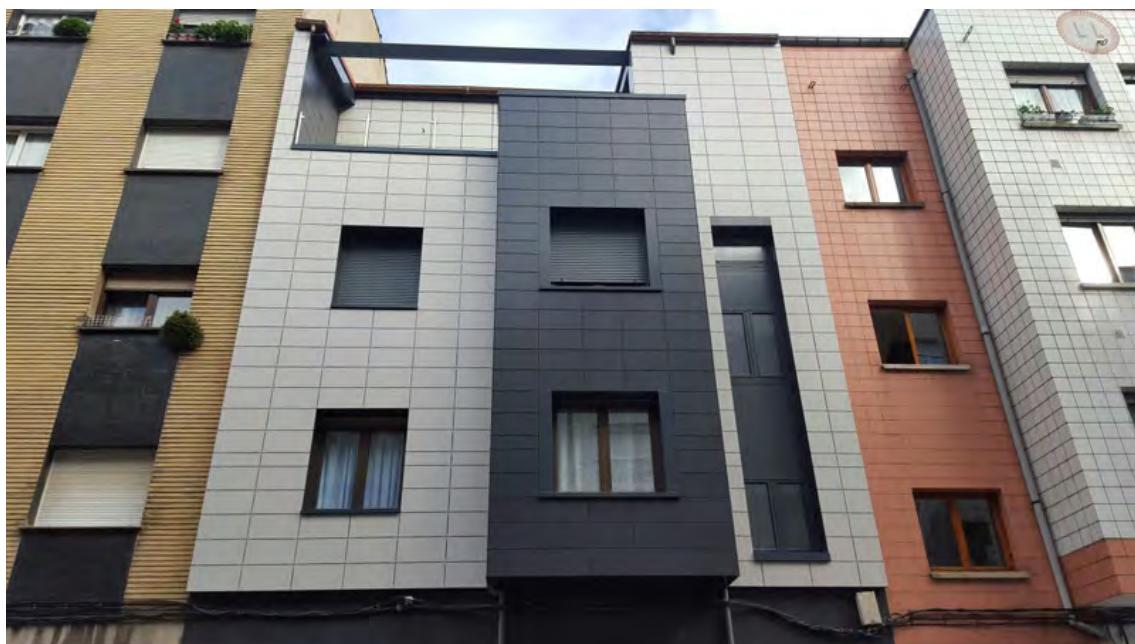
\otimes = PUNTO FIJO

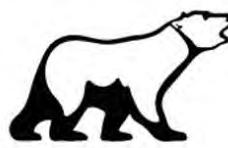
20-80 mm b 20-80 mm 20-80 mm b b 20-80 mm



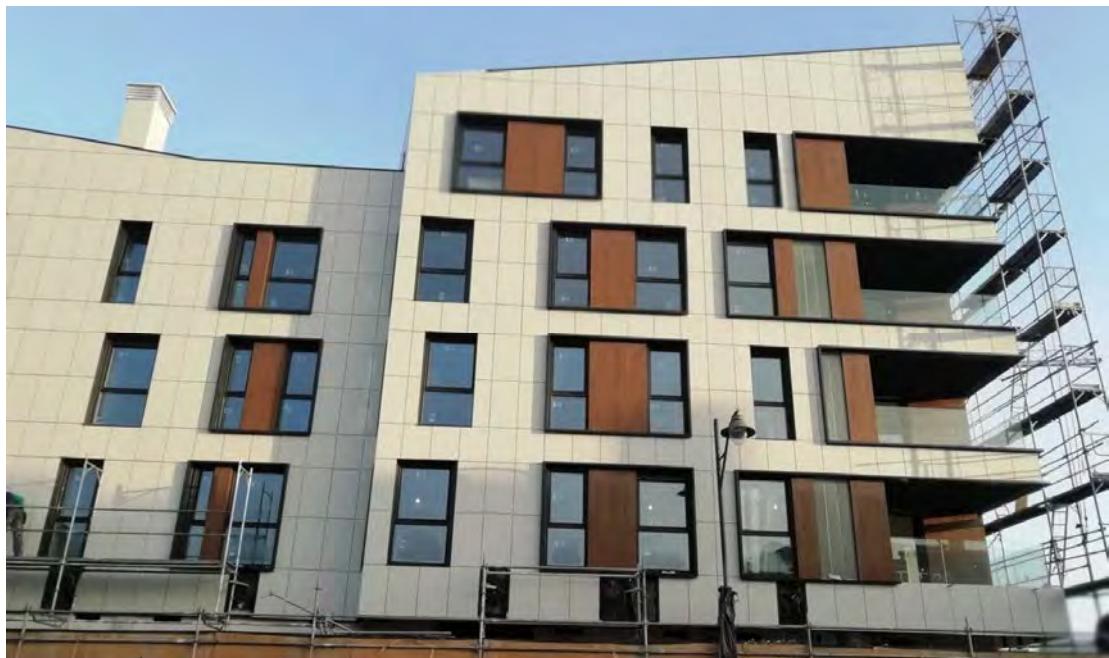
Grupo Baz
DISTRIBUCIONES

Proyectos ejecutados:





Grupo Baz
DISTRIBUCIONES





Sistema sate



Sistemas: Termok8 de Ivas

Acabado: Acrílico, cerámico, piedra, etc..



TermoK8®

Sistema especializado de aislamiento térmico, saneamiento y calificación energética.

El SATE es un sistema para el aislamiento térmico (en algunos casos acústico) de las paredes verticales opacas de los edificios, nuevos o ya existentes.

Ivas produce desde hace mas de 30 años una amplia gama de revestimientos exteriores con SATE: la línea TermoK8, gama de sistemas especializados de aislamiento térmico, rehabilitación y calificación energética.

Es líder en Italia, con más de 35 millones de metros cuadrados aplicados actualmente en toda clase de edificios, en continua y constante sinergia con proyectistas y empresas instaladoras.

Este enorme patrimonio de instalaciones, efectuadas en las condiciones climáticas más dispares, ha aportado un bagaje de experiencia directa en obra que difícilmente encuentra parangón en el panorama italiano y español.

TermoK8 asegura la mejor transmitancia térmica de paredes y la desaparición de los puentes térmicos, la reducción de la demanda de energía primaria, el máximo equilibrio entre las calorías existentes, aportadas y se consumidas, un óptimo índice de factores de atenuación y desplazamiento para una gestión de la energía más eficiente en el sistema edificio.





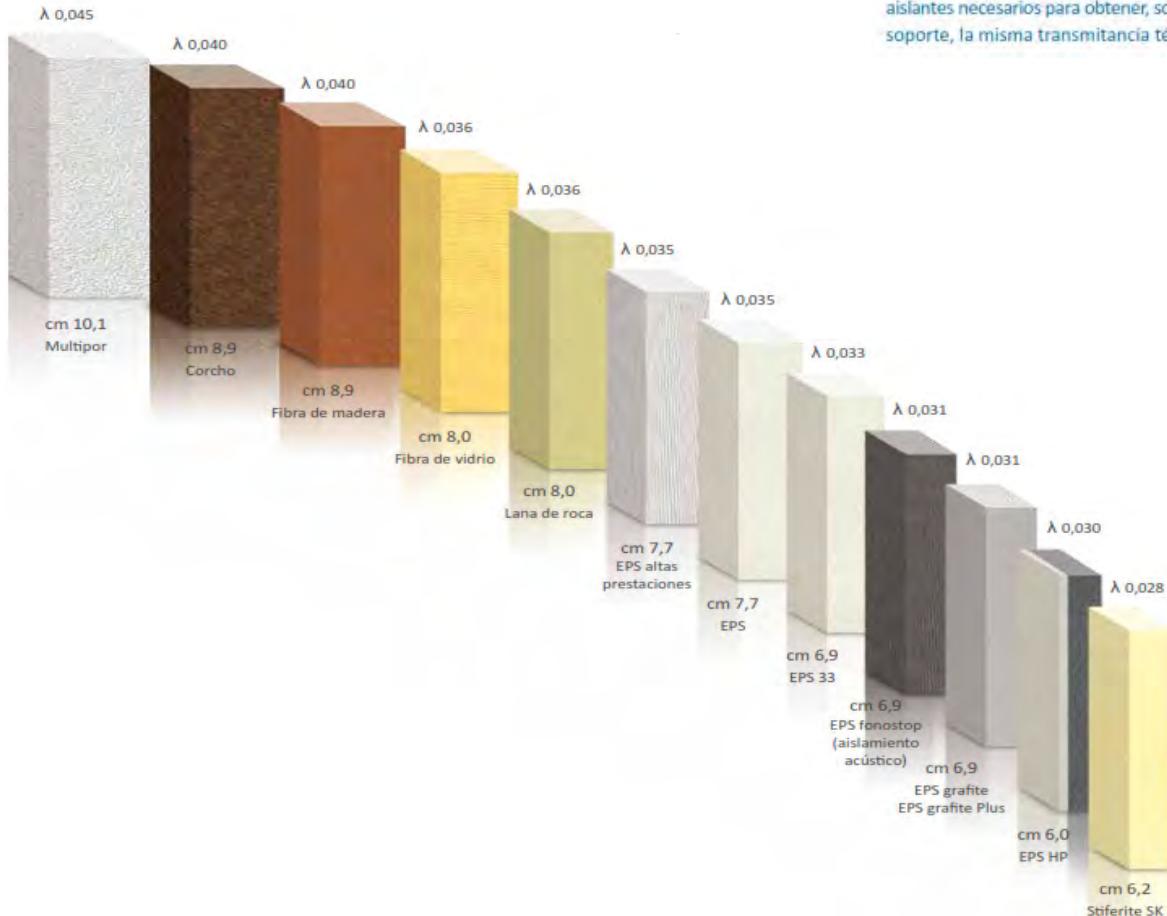
Tipos de aislantes

La elección del tipo de material aislante es fundamental para definir las características físicas, mecánicas y de prestaciones del sistema (y no sólo en términos termo-acústicos), así como para definir el espesor que va a usarse en función de su eficiencia.

Cada material tiene su propia capacidad de transmitir el calor, representada por la conductividad térmica λ (lambda), expresada W/Mk: cuanto menor es el valor de λ , menor es la capacidad del material de transmitir el calor, y por tanto, mayor es su capacidad de aislamiento. La cantidad de calor que transmite un determinado material depende de su naturaleza (de su propia λ , por tanto) y del espesor utilizado: se calcula dividiendo su λ por el espesor (expresado en metros) y se expresa con la fórmula W/m²K.

Aislante	cm	λ
Stiferite Class SK	menor de 8,0	0,028
Stiferite Class SK	de 8,0 a 12,0	0,026
Stiferite Class SK	superior a 12,0	0,025
EPS HP	6,0	0,030
EPS Grafite	6,9	0,031
EPS Grafite Plus	6,9	0,031
EPS Grafite Altas Prestaciones	6,9	0,031
EPS Fonostop	6,9	0,031
EPS 33 (100)	7,3	0,033
EPS (120)	7,5	0,034
EPS (100)	7,7	0,035
EPS Altas Prestaciones	7,7	0,035
Lana di Roca	8,0	0,036
Lana di Vidrio	8,0	0,036
Fibra de Madera	8,9	0,040
Corcho	8,9	0,040
Multipor	9,6	0,045

Comparación entre los espesores de materiales aislantes necesarios para obtener, sobre el mismo soporte, la misma transmitancia térmica "U".





La elección del sistema

Al elaborar el proyecto se puede elegir el sistema TermoK8 funcionalmente más adecuado para las características estructurales y ambientales del proyecto y del soporte, o bien construir uno, "a medida", en función de las exigencias específicas del cliente.

¿ELEVADO AISLAMIENTO?



¿FÁCIL DE APLICAR?



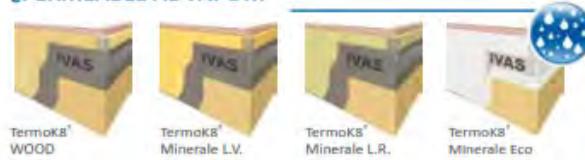
¿MÁXIMA RESISTENCIA AL FUEGO?



¿PROYECTOS DE ECO-ARQUITECTURA?



¿PERMEABLE AL VAPOR?



¿ZONAS EXPUESTAS A GOLPES?



¿ESPESORES REDUCIDOS?



¿AISLAMIENTO ACÚSTICO?



¿SOPORTES DIFÍCILES?



¿ECONOMÍA?





Los Sistemas

En los últimos años, TermoK8 ha evolucionado conforme a las exigencias técnicas y estéticas del mercado, cada vez mayores, cumpliendo en modo simple y eficaz con las normativas vigentes.

TermoK8 comprende una amplia gama de sistemas especializados, accesorios, complementos y acabados para ofrecer la solución más adecuada a todas las exigencias del proyecto: de ingeniería, arquitectónicas o ejecutivas.

TermoK8® CLASSICO

EPS 35-100; 34-120



ECONÓMICO



FÁCIL DE APLICAR

Solución ideal para cumplir en modo simple y eficaz con las disposiciones vigentes en materia de Eficiencia Energética (Decreto Legislativo n 311) asegurando todas las ventajas de un revestimiento por capas de calidad, tanto a nivel de construcción como de mantenimiento.

Sistema dotado de certificación ETA y BBA



Conductividad térmica:

EPS 35-100 $\lambda=0,035$ W/mK

EPS 34-120 $\lambda=0,034$ W/mK

TermoK8® CLASSICO 33

EPS 33-100



FÁCIL DE APLICAR



ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO

Solución ideal para cumplir en modo simple y eficaz con las disposiciones en materia de eficiencia energética asegurando todas las ventajas de un revestimiento por capas de calidad, pero con un mejor poder de aislamiento



Conductividad térmica:

$\lambda=0,033$ W/mK



Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

TermoK8® GRAFITE

EPS 31 G-100

EPS 31 G-SL



ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO



ELEVADO
AISLAMIENTO
CON EL MÍNIMO
ESPESOR



FÁCIL DE APLICAR

Solución ideal para garantizar prestaciones térmicas particularmente elevadas, gracias al uso de partículas de grafito capaces de reducir los efectos de la irradiación que influirían negativamente en el aislamiento térmico. Particularmente adecuado en la calificación energética de los edificios existentes, proporciona mayores valores de aislamiento térmico con un espesor menor que las soluciones tradicionales.

Sistema dotado de certificación ETA y BBA

Conductividad térmica:
 $\lambda=0,031 \text{ W/mK}$

En colaboración con



TermoK8® GRAFITE PLUS

EPS 31 G PLUS



ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO



ELEVADO
AISLAMIENTO
CON EL MÍNIMO
ESPESOR



FÁCIL DE APLICAR

Solución ideal para garantizar prestaciones térmicas particularmente elevadas, también con bajos espesores, gracias a las partículas de grafito, encapsuladas en el aislante detensionado.

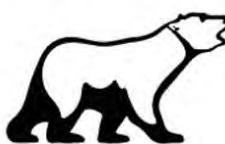
Asegura estabilidad dimensional, planitud perfecta y segura adhesión, incluso durante la máxima irradiación solar. El uso de una sola materia prima confiere constancia de las propiedades térmicas de todo el espesor del panel. La ausencia de cortes superficiales garantiza la máxima homogeneidad en el enlucido del sate , eliminando el riesgo de grietas causadas por la infiltración de mortero dentro de los mismos cortes.

Sistema dotado de certificación ETA y BBA

Conductividad térmica:
 $\lambda=0,031 \text{ W/mK}$

En colaboración con





Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

TermoK8® HP

EPS 30HP



ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO



FÁCIL DE APLICAR



ELEVADO
AISLAMIENTO
CON EL MÍNIMO
ESPESOR

Conductividad térmica:
 $\lambda=0,030 \text{ W/mK}$

Solución ideal para obtener las más altas prestaciones térmicas combinando espesores reducidos simplicidad y rapidez de colocación. Caracterizado por un panel especial de grafito con superficie blanca, producido en un único proceso de fabricación por sinterización-laminación asegura total homogeneidad térmica. En comparación con tradicionales soluciones en poliestireno blanco, con el mismo espesor aplicado y la misma tipología de soporte, aumenta de 21% las prestaciones aislantes gracias también al adhesivo/mortero de alisado (Klebocem Termico $\lambda=0,23\text{W/mK}$) que asegura prestaciones aislantes cuatro veces superiores a un adhesivo/mortero de alisado estandar ($\lambda=0,85\text{W/mK}$).

En colaboración con



TermoK8® HP GREEN

EPS 30 HP GREEN



ELEVATO
ISOLAMENTO



SEMPLICITÀ DI POSA



SPESSORI RIDOTTI



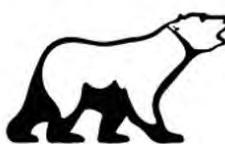
ECO-SOSTENIBILITÀ

Conduttività termica:
 $\lambda=0,030 \text{ W/mK}$

Solución ideal para un enfoque ético y sostenible en el diseño de sistemas de aislamiento EPS: utiliza placas totalmente derivadas de materias primas renovables siguiendo el método "Biomasa Balance" certificado TUV. Las Bio Masas contribuyen a la sostenibilidad medioambiental, garantizando el ahorro de recursos fósiles y reduciendo las emisiones de CO₂ y los gases de efecto invernadero. El recubrimiento con tecnología nanométrica genera un efecto fotocatalítico oxidativo capaz de descomponer sustancias orgánicas, contaminantes y microorganismos, asegurando la limpieza de la superficie y la calidad del aire.

EPS 30 HP
In collaborazione con





TermoK8® FONOSTOP EPS

EPS FONOSTOP G



ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO



FONOAISLANTE



FÁCIL DE APLICAR



ELEVADO
AISLAMIENTO
CON EL MÍNIMO
ESPESOR



ALTA RESISTENCIA
A LOS GOLPES



RESISTENTE
AL FUEGO

Conductividad térmica:
 $\lambda=0,031 \text{ W/mK}$

Solución ideal para cumplir en modo simple y eficaz con las disposiciones vigentes en materia de Eficiencia Energética y contaminación acústica. El sistema dispone como aislante un panel en EPS con grafito de baja rigidez dinámica, caracterizado por un moleteado especial, estudiado para una relación ideal entre poder termo-aislante y fonoaislante, combinado con la máxima simplicidad de aplicación.

**Sistema dotado de certificación de
FONOAISLAMIENTO**

En colaboración con:



TermoK8® A.R. MAX

EPS 31 G MAX



ALTA RESISTENCIA
A LOS GOLPES



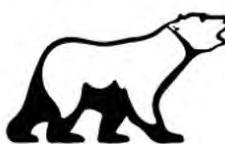
RESISTENTE
AL FUEGO

Conductividad térmica:
 $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$

Solución ideal para obtener superficies externas de alta resistencia a los golpes. Para el mismo espesor de aislante, puede utilizarse combinado con otros sistemas TermoK8® para los rodapiés de los edificios, las partes expuestas a golpes accidentales, las que tocan tierra, así como las que requieran una baja absorción de agua.

**Sistema dotado de certificación de
RESISTENCIA A LOS GOLPES**





Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

TermoK8® SLIM

STIFERITE CLASS S K



**ELEVADO
AISLAMIENTO
CON EL MÍNIMO
ESPESOR**



**ELEVADO
AISLAMIENTO
TÉRMICO**

Solución ideal para combinar alta eficiencia térmica y bajo espesor aislante.

Particularmente indicado en la recalificación energética de edificios existentes, ya ofrece espesores menores para el mismo poder aislante.

Sistema dotado de certificación ETA y BBA

Conductividad térmica:

$\lambda=0,028 \text{ W/mK} \leq 7 \text{ cm}$
 $\lambda=0,026 \text{ W/mK} \text{ de } 8 \text{ a } 11 \text{ cm}$
 $\lambda=0,025 \text{ W/mK} \geq 12 \text{ cm}$

En colaboración con



TermoK8® WOOD

FIBRA DE MADERA



ECO-SOSTENIBLE



FONOAISLANTE



TRANSPIRABLE

Solución ideal para responder a las exigencias de los proyectos de ecoarquitectura garantizando altas prestaciones termoacústicas y de permeabilidad al vapor. Particularmente indicado para aislamiento de superficies de madera. Utiliza como aislante una monocapa de fibra de madera con certificación CE, Nature Plus y Pfc.

Conductividad térmica:

$\lambda=0,040 \text{ W/mK}$

Coefficiente de resistencia
al paso del vapor:
 $\mu=1 - 3,0$



TermoK8® MINERALE SU.

CORCHO



ECO-SOSTENIBLE

Solución ideal para proyectos de eco-arquitectura; además de la composición mineral, utiliza como aislante corcho ámbar natural, dotado de certificación de eco-compatibilidad.

Conduttività termica:

$\lambda=0,040 \text{ W/mK}$





TermoK8® MINERALE L.V.

FIBRA DE VIDRIO K34



ECO-SOSTENIBLE



TRANSPIRABLE



FONOAISLANTE



**RESISTENTE
AL FUEGO**

Solución ideal para revestir el edificio garantizando altas prestaciones térmicas y acústicas. El sistema, de composición predominantemente mineral, ofrece una excelente reacción al fuego, resistencia a los golpes y transpirabilidad ante el vapor de agua. Sistema dotado de certificación ETA y BBA



Conductividad térmica:
 $\lambda=0,034 \text{ W/mK}$

Coefficiente de resistencia
al paso del vapor:
 $\mu=1,1$

Reacción al fuego:
Euroclasse A2

TermoK8® MINERALE L.R.

LANA DE ROCA MONODENSITA'

LANA DE ROCA DOPPIA DENSITA'



TRANSPIRABLE



FONOAISLANTE



**MÁXIMA
RESISTENCIA
AL FUEGO**

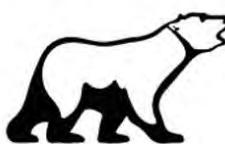
Solución ideal para revestir y aislar el edificio prestando particular atención a las características termoacústicas y de resistencia al fuego del sistema; se caracteriza por ser altamente transpirante y por su composición predominantemente mineral.
Sistema dotado de certificación BBA



Conductividad térmica:
 $\lambda=0,036 \text{ W/mK}$

Coefficiente de resistencia
al paso del vapor:
 $\mu=1-1,5$

Reacción al fuego:
Euroclasse A1



TermoK8® MINERALE ECO

MULTIPOR



ECO-SOSTENIBILITÀ



TRASPIRABILITÀ



MASSIMA
RESISTENZA
AL FUOCO



ALTA RESISTENZA
AGLI URTI

Solución ideal para el aislamiento térmico de las fachadas exteriores de edificios ya existentes y nuevos de bajo consumo energético, el sistema TermoK8® MINERALE ECO conjuga la elevada transpirabilidad de todos sus componentes con excelentes prestaciones térmicas. Caracterizado por paneles aislantes minerales a base de silicato de calcio, que garantizan rigidez y estabilidad, resistencia al fuego y alta transpirabilidad, que hacen desaparecer el riesgo de formación de mohos y aseguran la durabilidad del producto a largo plazo.

Conduttività termica:
 $\lambda=0,045 \text{ W/mK}$



TermoK8® MECCANICO

EPS MECÁNICO

EPS G MECÁNICO



Solución ideal para instalar el sistema TermoK8® en superficies externas donde el encolado químico no garantizaría la estanqueidad del sistema; ideal para recuperar paredes externas particularmente afectadas, sin necesidad de obras de preparación laboriosas y costosas. **Sistema dotado de certificación de RESISTENCIA AL VIENTO**

Conductividad térmica:
EPS Mecánico $\lambda=0,035 \text{ W/mK}$
EPS G Mecánico $\lambda=0,031 \text{ W/mK}$

En colaboración con





TermoK8® FACCIAVISTA

EPS 31 G FIX

EPS 35-100 FIX



ACABADO EN
CON REVESTIMIENTO
MODULAR

Solución ideal para combinar particulares exigencias estéticas de los clientes con las exigencias técnicas del proyecto; el revestimiento en ladrillo a la vista, con sus muchos acabados, asegura al sistema un fuerte impacto emotivo y elevada personalización.

Sistema dotado de certificación BBA

Conductividad térmica:
EPS 31 G FIX $\lambda=0,031$ W/mK
EPS 35-100 FIX $\lambda=0,035$ W/mK

En colaboración con



TermoK8® MODULAR D

EPS ALTE PRESTAZIONI

EPS 31 G MAX



ACABADO CON
REVESTIMIENTO
MODULAR

Solución ideal para realizar en el sistema TermoK8® particulares acabados externos personalizados con revestimientos modulares: del acabado tipo ladrillo rústico al acabado en elementos cerámicos en Gres o Clinker.

Sistema dotado de certificación BBA

Conductividad térmica:
EPS 31 G MAX $\lambda=0,031$ W/mK
EPS Alte Presritazioi $\lambda=0,035$ W/mK

En colaboración con





Grupo Baz

DISTRIBUCIONES

TermoK8® MODULAR BIG

EPS 31 G FIX



ALTA RESISTENCIA
A LOS GOLPES



ACABADO CON
REVESTIMIENTO
MODULAR

EPS 35-100 FIX

Solución ideal para obtener aislamientos de sare, en cumplimiento de las disposiciones en materia de eficiencia energética, caracterizados por revestimientos en gres porcelánico de capa fina en formato grande de impacto arquitectónico fuerte y personal.

Certificado de resistencia al envejecimiento

Conductividad térmica:

EPS 31 G FIX $\lambda=0,031$ W/mK

EPS 35-100 FIX $\lambda=0,035$ W/mK

En colaboración con



TermoK8® BIOSTONE

EPS 31 G FIX



ECO-SOSTENIBLE



ACABADO CON
REVESTIMIENTO
MODULAR

EPS 35-100 FIX

Solución ideal para una calificación energética que responde a particulares exigencias estéticas del modo técnicamente más correcto y seguro: un envoltorio de piedra natural reconstruida, fuertemente caracterizado, que evoca la tradición y al mismo tiempo es extremadamente moderno.

En colaboración con



Conductividad térmica:

EPS 31 G FIX $\lambda=0,031$ W/mK

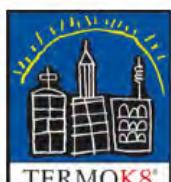
EPS 35-100 FIX $\lambda=0,035$ W/mK

En colaboración con





Selección de productos



FICHA TÉCNICA

ELEMENTI DI PROTEZIONE (Elementos de protección)



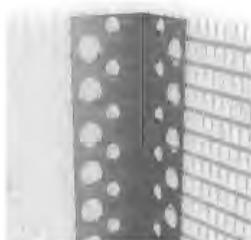
PROFILO DI BASE (PERFIL DE BASE)

PERFIL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO NATURAL ANTIALCALINO O DE ALUMINIO PREBARNIZADO, PARA LA ALINEACIÓN DE PARTIDA, PROTECCIÓN Y CONTENCIÓN DEL SISTEMA. PARA AISLANTES CON UN ESPESOR: 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 cm (OTROS BAJO PETICIÓN).
LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJAS DE 10 BARRAS (tot. 25 m)



PARASPIGOLO S25N (CANTONERA S 25 N)

PERFIL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO PARA EL EMPLOMADO DE ESQUINAS DE ÁNGULO RECTO Y PROTECCIÓN MECÁNICA DE LAS MISMAS.
LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJAS DE 50 BARRAS (tot. 125 m)



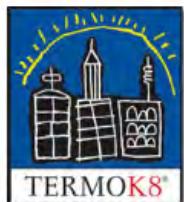
PARASPIGOLO S25NR (CANTONERA S 25 NR)

PERFIL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO PREACOPLADO CON MALLA DE FIBRA DE VIDRIO (GRAMAJE 145 G/M²) PARA EL EMPLOMADO DE ESQUINAS DE ÁNGULO RECTO Y PROTECCIÓN MECÁNICA DE LAS MISMAS.
LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJA DE 50 BARRAS (tot. 125 m)



PARASPIGOLO S PVC (CANTONERA S PVC)

PERFIL DE PVC PARA EL EMPLOMADO DE ESQUINAS DE ÁNGULO RECTO Y PROTECCIÓN MECÁNICA DE LAS MISMAS.
LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJA DE 60 BARRAS (tot. 150 m)



FICHA TÉCNICA

ELEMENTI DI PROTEZIONE

(Elementos de protección)



gruppoIVAS



PARASPIGOLO S PVC R (*CANTONERA S PVC R*)

PERFIL DE PVC PREACOPLADO CON MALLA DE FIBRA DE VIDRIO (GRAMAJE 145 g/m²) PARA EL EMPLOMADO DE ESQUINAS DE ÁNGULO RECTO Y PROTECCIÓN MECÁNICA DE LAS MISMAS.

LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJA DE 100 BARRAS (tot. 250 m)



PARASPIGOLO FLEX (*CANTONERA FLEX*)

PERFIL DE PVC PREACOPLADO CON MALLA DE FIBRA DE VIDRIO (GRAMAJE 145 g/m²) PARA EL EMPLOMADO DE ESQUINAS DE ÁNGULO VARIABLE Y PROTECCIÓN MECÁNICA DE LAS MISMAS.

LONGITUD DE LAS BARRAS: 50 cm
CAJA DE 100 BARRAS (tot. 50 m)



PARASPIGOLO ARCHI (*CANTONERA DE ARCOS*)

PERFIL DE ALEACIÓN DE ALUMINIO PARA LA PROTECCIÓN MECÁNICA DE ESQUINAS EN ARCO, FLEXIBLE Y MODELABLE.

LONGITUD DE LAS BARRAS: 300 cm
CAJA DE 25 BARRAS (tot. 75 m)



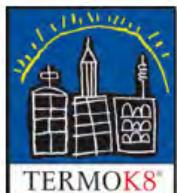
PARASPIGOLO GOCCIOLATOIO (*CANTONERA DE GOTEO*)

PERFIL DE PVC PREACOPLADO CON MALLA DE FIBRA DE VIDRIO (GRAMAJE 145 g/m²) DOTADO DE SALEDIZO PARA LA PROTECCIÓN MECÁNICA DE ESQUINAS Y VUELTAS EN ÁNGULO RECTO.

LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJA DE 10 BARRAS (tot. m.l. 25)



Grupo Baz
DISTRIBUCIONES



FICHA TÉCNICA

**ELEMENTI
DI PROTEZIONE**
(Elementos de protección)



PROFILO FINESTRE (PERFIL VENTANAS)

PERFIL DE PVC PREACOPLADO CON MALLA DE FIBRA DE VIDRIO (GRAMAJE 145 g/m²) PARA LA UNIÓN DEL SISTEMA A LOS BASTIDORES DE LOS CERRAMIENTOS.
LONGITUD DE LAS BARRAS: 250 cm
CAJA DE 10 BARRAS (tot m.l. 1)



FICHA TÉCNICA

EPS 35 - 100



PANEL TERMOAISLANTE EN POLIESTIRENO EXPANDIDO SINTERIZADO AUTOEXTINGUIBLE. IDÓNEO PARA LA REALIZACIÓN DE SISTEMAS DE AISLAMIENTO EXTERNO DE FACHADAS CON ENFOSCADO FINO (TERMOK8).

PRODUCTO CONFORME A LA NORMA UNI EN 13163.

PRODUCTO VERIFICADO CONFORME A LAS NORMAS UNI EN 13163 PARA EL USO DE LA MARCA CE.

DISPONIBLE TAMBIÉN EN LAS VERSIONES:

- CON REBAJES
- CON FUGAS, PERFILEDO

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS DE LAS PLACAS: 100 x 50 cm

ESPESOR DE LAS PLACAS: DE 4 A 14 CM (ESPESORES DISTINTOS BAJO PEDIDO)

Certificaciones de conformidad según la EN 13172 – Apéndice A

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS 35 - 100 ETICS*	Norma
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L2	mm	± 2	EN822
Anchura	W2	mm	± 2	EN822
Espesor	T2	mm	± 1	EN823
Ortogonalidad	S2	mm/mm	± 2/1000	EN824
Planeidad	P4	mm	± 5	EN825
Estabilidad de medidas en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	± 0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10º C	λD	W/(m·K)	0,035	EN12667
Resistencia térmica declarada	R _D	(m ² ·K)/W		EN12667
	40 mm		1,10	
	50 mm		1,40	
	60 mm		1,70	
	70 mm		2,00	
	80 mm		2,25	
	90 mm		2,55	
	100 mm		2,85	
	120 mm		3,40	
	140 mm		4,00	
	150 mm		4,30	
	160 mm		4,55	
Resistencia a la flexión	BS	KPa	≥ 150	EN12089
Reacción al fuego**	-	Clase	E	EN13501/1

* Las características que se enumeran seguidamente responden a los requisitos de la tabla 1 de la norma EN 13499 "ETICS" y ETAG 004 (Sistema por capas)

**Autoextingüible Euroclase E



Grupo Baz

DISTRIBUCIONES



FICHA TÉCNICA

EPS 35 - 100



Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS 35 - 100 ETICS*	Norma
<i>Requisitos para aplicaciones específicas</i>				
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	kPa	≥ 100	EN826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥ 150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ	—	30-70	EN12086
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	WL(T)	%	≤ 2	EN12087
Absorción de agua por inmersión parcial	Wlp	Kg/m ²	≤ 0,5	EN12087
Resistencia al corte	F _{ik}	kPa	≥ 20	EN12090
Módulo de corte	G _m	kpa	≥ 1000	EN12090
<i>Propiedades adicionales</i>				
Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pa·h·m)	0,010-0,024	EN12086
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg·K)	1260	UNI EN12524
Coeficiente de dilatación térmica lineal	K-1	—	65·10 ⁻⁶	—
Temperatura límite de uso	—	°C	75	—

ENVASES

ESPESOR (CM)	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	ENVASE	EMBALAJE
4	EPS 35 - 100	7,5 m ²	15 placas
5	EPS 35 - 100	6 m ²	12 placas
6	EPS 35 - 100	5 m ²	10 placas
7	EPS 35 - 100	4 m ²	8 placas
8	EPS 35 - 100	3,5 m ²	7 placas
9	EPS 35 - 100	3 m ²	6 placas
10	EPS 35 - 100	3 m ²	6 placas
12	EPS 35 - 100	2,5 m ²	5 placas
14	EPS 35 - 100	2 m ²	4 placas
15	EPS 35 - 100	2 m ²	4 placas
16	EPS 35 - 100	2 m ²	4 placas
18	EPS 35 - 100	1,5 m ²	3 placas
20	EPS 35 - 100	1,5 m ²	3 placas

Advertencia importante:

Durante la colocación, es necesario conservar y proteger este tipo de paneles aislantes de la radiación solar directa ya que favorecería la formación de polvo superficial, interfiriendo negativamente en las fases de encolado y alisado.
Se aconseja montar sombras de lona para proteger los andamios en obra.

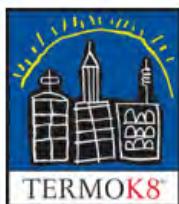
N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos.

Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vermici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

IVAS ITALIA



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G PLUS



PLACA DESTENSADA CON ALTAS PRESTACIONES DE AISLAMIENTO TÉRMICO. IDÓNEA PARA LA REALIZACIÓN DE SISTEMAS DE AISLAMIENTO POR CAPAS (TERMOK8 GRAFITO PLUS). LA PARTICULAR CONFORMACIÓN DE LAS CÉLULAS OBTENIDA MEDIANTE UN PROCESO DE PRODUCCIÓN CONTROLADO Y EXPRESAMENTE ESTUDIADO, GARANTIZA ESTABILIDAD DIMENSIONAL, UNA SUPERFICIE PERFECTAMENTE PLANA Y UN ENCOLADO SEGURO INCLUSO DURANTE LAS HORAS DE MÁXIMA IRRADIACIÓN SOLAR.

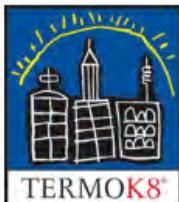
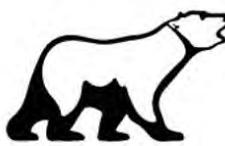
EL USO DE UNA SOLA MATERIA PRIMA CONFIERE LA SEGURIDAD DE LOS VALORES DE AISLAMIENTO TÉRMICO DECLARADOS EN TODO EL ESPESOR, PROPORCIONANDO CERTEZA DURANTE LAS FASES DE PROYECTO Y DE USO.

LA AUSENCIA DE TRATAMIENTOS MECÁNICOS EN LA SUPERFICIE DA LA MÁXIMA GARANTÍA DE HOMOGENEIDAD EN EL ALISADO DE LA CAPA ANULANDO, CONFORME A LA REGLA, EL PELIGRO DE INFILTRACIONES EN EL MATERIAL DE ALISADO QUE, CON EL TIEMPO, PODRÍAN SER CAUSA DE CUARTEADOS EN LA FACHADA.

RESPONDE A LOS REQUISITOS DE LA NORMA EN 13499 PARA SISTEMAS ETICS. PLACA CON MARCA CE SEGÚN LA UNI EN 13163:2012.

CARACTERÍSTICAS, MEDIDAS y PRESTACIONES

Características	Símbolos	Unidad de medida	EPS 31 G PLUS	Norma
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L ₂	mm	±2	EN822
Anchura	W ₂	mm	±2	EN822
Espesor	T ₂	mm	±1	EN823
Ortogonalidad	S ₂	mm/mm	±2/1000	EN824
Planeidad	P ₄	mm	±5	EN825
Estabilidad de medidas en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	±0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10°C	λ _D	W/(m·K)	0,031	EN12667
Resistencia térmica declarada	R _D	(m ² ·K)/W		EN12667
	40 mm		1,30	
	50 mm		1,60	
	60 mm		1,95	
	70 mm		2,25	
	80 mm		2,60	
	90 mm		2,90	
	100 mm		3,25	
	120 mm		3,90	
	140 mm		4,55	
	150 mm		4,85	
	160 mm		5,20	



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G PLUS



	180 mm			5,85	
	200 mm			6,50	
Resistencia a la flexión		BS	kPa	≥50	EN12089
Reacción al fuego	-		Clase	E	EN13501/1

Requisitos para aplicaciones específicas

Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ	-	20-40	EN12086
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	WL(T)	%	≤2	EN12087
Absorción de agua por inmersión parcial	W _p	Kg/m ²	≤0,5	EN12087

Propiedades adicionales

Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pa·h·m)	0,018 - 0,036	EN12086
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg·K)	1260	EN12524
Coeficiente de dilatación térmica lineal	K ⁻¹	-	65·10 ⁻⁶	-
Temperatura límite de uso	-	°C	80	-

*LAS CARACTERÍSTICAS QUE SE ENUMERAN A CONTINUACIÓN RESPONDEN A LOS REQUISITOS DE LA TABLA 1 DE LA EN13499 "ETICS" (Sistema por capas)

Nota:

Las indicaciones antes presentadas se basan en las nociones y experiencias adquiridas hasta hoy mediante las distintas aplicaciones de construcción que hemos afrontado. No constituyen garantía alguna de orden jurídico. En el uso de los productos, siempre se deben tener presentes las condiciones específicas de cada caso, y en particular los aspectos técnicos, físicos y jurídicos de las construcciones.

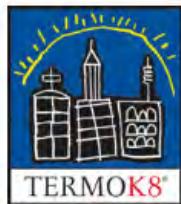
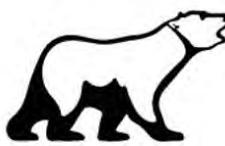
N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos.

Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
 Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Ed. 12-2015



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G MAX



Gruppo IVAS

PLACA AISLANTE DESTENSADA, DE CONDUCTIVIDAD TÉRMICA MEJORADA, REALIZADA EN POLIESTIRENO EXPANDIDO SINTERIZADO EPS CON ADITIVO DE GRAFITO Y MOLETEADO DE 5 MM DE PROFUNDIDAD EN LA PARTE EXTERIOR. EPS 31 G MAX ES LA INNOVADORA PLACA QUE CONJUGA EN UN SOLO PRODUCTO UNAS EXCELENTES PRESTACIONES TÉRMICAS CON LA GARANTÍA DE UNA EXCELENTE ESTABILIDAD DIMENSIONAL: EL PROCESO DE PRODUCCIÓN CONTROLADO Y EXPRESAMENTE ESTUDIADO PERMITE ELIMINAR LAS TENSIONES INTERNAS DE LA PLACA Y GARANTIZAR ESTABILIDAD DIMENSIONAL, UNA SUPERFICIE PERFECTAMENTE PLANA Y UN ENCOLADO SEGURO INCLUSO CUANDO SE EXPONE A LAS RADIACIONES SOLARES MÁS INTENSAS.

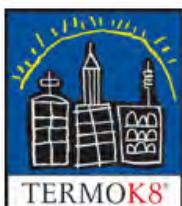
PLACA CONTROLADA Y CERTIFICADA ETICS SEGÚN LA NORMA UNI EN13499:2005, CON "CERTIFICADO DE CONFORMIDAD" REDACTADO POR UN ORGANISMO CERTIFICADOR EXTERNO SEGÚN EL SISTEMA 1+ DE EVALUACIÓN Y VERIFICACIÓN DE LA CONSTANCIA DE LA PRESTACIÓN.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS DE LAS PLACAS: 50 x 100 CM
ESPESOR DE LAS PLACAS: DE 2 A 30 CM

Según el Certificado de conformidad conforme a la EN 13172 – Apéndice A

Características	Símbolos	Unidad de medida	EPS G 31 MAX	Norma
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L2	mm	± 2	EN822
Anchura	W2	mm	± 2	EN822
Espesor	T1	mm	± 1	EN823
Ortogonalidad	S2	mm/mm	± 2/1000	EN824
Planicidad	P3	mm	± 3	EN825
Estabilidad de medidas en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	± 0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10 °C	λ_D	W/(m·K)	0,031	EN12667
Resistencia a la flexión	BS	KPa	≥ 50	EN12089
Reacción al fuego		Clase	E	EN13501/1
Resistencia térmica declarada	R_D	(m²·K)/W	Ver Tabla 1	EN12667
<i>Requisitos para aplicaciones específicas</i>				
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥ 150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ		20-40	EN12086
Absorción de agua por inmersión parcial	W_E	Kg/m²	≥ 0,5	EN12087



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G MAX



Propiedades adicionales					
Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pa·hm)	0,018-0,036	EN12086	
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg·K)	1340	UNI EN12524	
Coeficiente de dilatación térmica lineal	K ⁻¹		65 10 ⁻⁶		
Módulo elástico de compresión	E	kPa	3800-4200	EN826	
Temperatura límite de uso		°C	80		

TABLA 1

Espesor nominal (mm)	Resistencia térmica RD (m ² ·K)/W	Espesor nominal (mm)	Resistencia térmica RD (m ² ·K)/W	Espesor nominal (mm)	Resistencia térmica RD (m ² ·K)/W
10	0.30	110	3.55	210	6.80
20	0.65	120	3.90	220	7.15
30	0.95	130	4.20	230	7.45
40	1.30	140	4.55	240	7.80
50	1.60	150	4.85	250	8.10
60	1.95	160	5.20	260	8.45
70	2.25	170	5.50	270	8.75
80	2.60	180	5.85	280	9.10
90	2.90	190	6.15	290	9.40
100	3.25	200	6.50	300	9.75

Advertencia importante:

Material termorreflectante: no cubrir las placas con materiales y/o telas transparentes durante la colocación y el almacenaje.

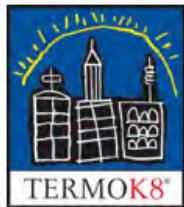
NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control.

Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfno.+39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edic.
10-
2016



FICHA TÉCNICA

EPS ALTE PRESTAZIONI (EPS ALTAS PRESTACIONES)

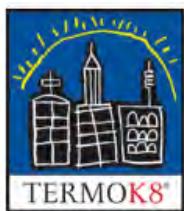


PANEL TERMOAISLANTE CONVENIENTEMENTE MOLETEADO, ACONSEJADO PARA SISTEMA TERMOK8 MODULAR D, TERMOK8 A.R. Y TERMOK8 FACCIAVISTA; PARA LOS RODAPIÉS DE LOS EDIFICIOS, PARTES SUJETAS A GOLPES ACCIDENTALES, PARTES EN CONTACTO CON EL SUELO, ASÍ COMO LAS QUE REQUIERAN BAJA ABSORCIÓN DE AGUA. SE CARACTERIZA POR UN ESPECIAL MOLETEADO DE 5 MM DE PROFUNDIDAD CON LA FUNCIÓN DE AUMENTAR LA SUPERFICIE ESPECÍFICA DE LA PLACA DURANTE EL ALISADO Y DE FORMAR CORDONES HORIZONTALES CONTINUOS "EN T" PROYECTADOS PARA UNA MAYOR RESISTENCIA DEL SISTEMA.
PRODUCTO VERIFICADO CONFORME A LAS NORMAS UNI EN 13163 PARA EL USO DE LA MARCA CE.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS DE LAS PLACAS: 100 x 50 cm
ESPESOR DE LAS PLACAS: DE 5 A 12 CM (ESPESORES SUPERIORES BAJO PEDIDO)

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS ALTAS PRESTACIONES ETICS*	Norma
			ETICS*	
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L2	mm	± 2	EN822
Anchura	W2	mm	± 2	EN822
Espesor	T2	mm	± 1	EN823
Ortogonalidad	S2	mm/mm	± 2/1000	EN824
Planeidad	P4	mm	± 5	EN825
Estabilidad de medidas en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	± 0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10º C	A _D	W/(m·K)	0,035	EN12667
Resistencia térmica declarada	R _D	(m ² ·K)/W		EN12667
	50 mm		1,40	
	60 mm		1,70	
	80 mm		2,25	
	100 mm		2,85	
	120 mm		3,40	
	140 mm		4,00	
	150 mm		4,30	
	160 mm		4,55	
	180 mm		5,15	
	200 mm		5,70	
Resistencia a la flexión	BS	KPa	≥ 150	EN12089
Reacción al fuego**	-	Clase	E	EN13501/1



FICHA TÉCNICA
EPS ALTE PRESTAZIONI
(EPS ALTAS PRESTACIONES)



*Las características que se enumeran seguidamente responden a los requisitos de la tabla 1 de las normas EN 13499 y ETAG 004 (Sistemas por capas)

**AUTOEXTINGUIBLE EUROCLASE E

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS ALTAS PRESTACIONES ETICS*	Norma
<i>Requisitos para aplicaciones específicas</i>				
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	kPa	≥ 100	EN826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥ 150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ	—	30-70	EN12086
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	WL(T)	%	≤ 2	EN12087
Absorción de agua por inmersión parcial	W _{II}	Kg/m ²	≥ 0,5	EN12087
Resistencia al corte	F _T	kPa	≥ 20	EN12090
Módulo de corte	G _H	kPa	≥ 1000	EN12090
<i>Propiedades adicionales</i>				
Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pah·m)	0,010-0,024	EN12086
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg·K)	1260	UNI EN 12524
Coeficiente de dilatación térmica lineal	K ⁻¹	—	65·10 ⁻⁶	—
Temperatura límite de uso	—	°C	75	—

ENVASES

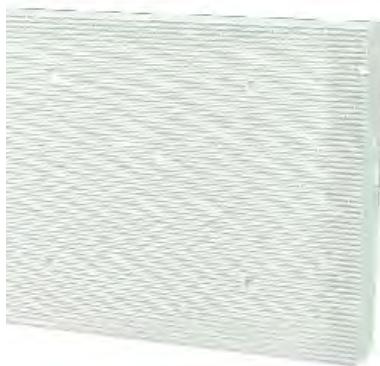
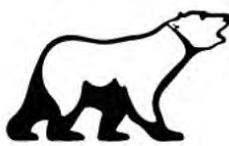
ESPESOR (CM)	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	ENVASE	EMBALAJE
5	EPS 100	6 m ²	12 placas
6	EPS 100	5 m ²	10 placas
8	EPS 100	3,5 m ²	7 placas
10	EPS 100	3 m ²	6 placas
12	EPS 100	2,5 m ²	5 placas

N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos. Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
 Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

ED. 11-2014



FICHA TÉCNICA

EPS 35-100 FIX



PANEL TERMOAISLANTE AUTOEXTINGUIBLE EN POLIESTIRENO EXPANDIDO SINTERIZADO. IDÓNEO PARA LA REALIZACIÓN DE SISTEMAS DE AISLAMIENTO POR CAPAS (TERMOK8 BIOSTONE – MODULAR BIG). PRODUCTO VERIFICADO CONFORME A LAS NORMAS UNI EN 13163 PARA EL USO DE LA MARCA CE. RESPONDE A LOS REQUISITOS DE LA NORMA EN 13499 PARA SISTEMAS ETICS. EL PANEL SE HA REALIZADO CON LA SUPERFICIE EXTERNA "MOLETEADA" Y CON REBAJOS PARA MEJORAR LA ADHESIÓN Y LA UNIÓN MECÁNICA CON LA CAPA DE ALISADO Y CON LA SUPERFICIE DE ENCOLADO MOLETEADA PARA MEJORAR LA ADHESIÓN AL SOPORTE DEL PANEL.

PANEL ESPECÍFICO PARA LA REALIZACIÓN DE TERMOK8 BIOSTONE Y TERMOK8 MODULAR BIG. $\lambda_0 = 0,035 \text{ W/m}^k$

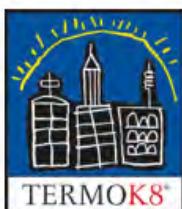
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS DE LAS PLACAS: 50 x 100 cm

ESPESOR DE LAS PLACAS: DE 3 A 10 CM (ESPESORES SUPERIORES BAJO PEDIDO)

Certificaciones de conformidad según la EN 13172 – Apéndice A

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS 35-100 FIX	Norma
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L2	mm	± 2	EN822
Anchura	W2	mm	± 2	EN822
Espesor	T2	mm	± 1	EN823
Ortogonalidad	S2	mm/mm	± 2/1000	EN824
Planeidad	P4	mm	± 5	EN825
Estabilidad de medidas en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	± 0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10 °C	λ_0	W/(m·K)	0,035	EN12667
Resistencia térmica declarada	R ₀	(m ² K)/W		EN12667
	40 mm		1,30	
	50 mm		1,60	
	60 mm		1,95	
	70 mm		2,25	
	80 mm		2,60	
	90 mm		2,90	
	100 mm		3,25	
	120 mm		3,90	
	140 mm		4,55	
	150 mm		4,85	
	160 mm		5,20	



FICHA TÉCNICA

EPS 35-100 FIX



	180 mm		5,85	
	200 mm		6,50	
Resistencia a la flexión	BS	kPa	≥ 150	EN12089
Reacción al fuego	-	Clase	E	EN13501/1

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS 35-100 FIX	Norma
Requisitos para aplicaciones específicas				
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	kPa	≥ 100	EN826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥ 150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ	-	30-70	EN12086
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	WL(T)	%	≤ 2	EN12087
Absorción de agua por inmersión parcial	W _p	Kg/m ²	≥ 0,5	EN12087
Propiedades adicionales				
Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pah·m)	0,018-0,036	EN12086
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg·K)	1260	UNI EN12524
Coeficiente de dilatación térmica lineal	K ⁻¹	-	65·10 ⁻⁶	-
Temperatura límite de uso	-	°C	80	-

Advertencia importante:

Durante la colocación, es necesario conservar y proteger este tipo de paneles aislantes de la radiación solar directa ya que favorecería la formación de polvo superficial, interfiriendo negativamente en las fases de encolado y alisado.
Se aconseja montar sombras de lona para proteger los andamios en obra.



NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control.

Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfnos.+39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com – info@termok8.com

Edition 03/2015

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G FIX



PANEL TERMOAISLANTE AUTOEXTINGUIBLE EN POLIESTIRENO EXPANDIDO SINTERIZADO HECHO DE NEOPOR®; GRACIAS A SU CONTENIDO EN PARTÍCULAS DE GRAFITO, TIENE LA CAPACIDAD DE ABSORBER Y REFLEJAR LOS INFRARROJOS, ASEGURANDO MAYOR PODER AISLANTE SIN VARIAR EL ESPESOR.

LOS ESPECIALES PANELES SE CARACTERIZAN POR LLEVAR POR LOS DOS LADOS UN PARTICULAR MOLETEADO DE 5 MM DE PROFUNDIDAD, CUYA FUNCIÓN ES AUMENTAR LA SUPERFICIE ESPECÍFICA DE LA PLACA DURANTE EL ALISADO Y FORMAR "VIGUETAS" HORIZONTALES CONTINUAS EN "V" PROYECTADAS PARA UNA MAYOR RESISTENCIA DEL SISTEMA.

LOS PANELES PRESENTAN ADEMÁS, EN LA SUPERFICIE EXTERNA, ALGUNOS REBAJOS (6 "CAVIDADES CILÍNDRICAS"), EXPRESAMENTE REALIZADAS PARA MEJORAR LA UNIÓN DEL SOPORTE AISLANTE CON EL ALISADO ARMADO.

ES PARTICULARMENTE ADECUADO PARA LA REALIZACIÓN DE SISTEMAS DE AISLAMIENTO POR CAPAS CON REVESTIMIENTOS MODULARES DE GRAN PESO Y FORMATO (TERMOK8® BIOSTONE, TERMOK8® MODULAR BIG).

PRODUCTO VERIFICADO CONFORME A LAS NORMAS UNI EN 13163 PARA EL USC DE LA MARCA CE, RESPONDE A LOS REQUISITOS DE LA NORMA EN 13499 PARA SISTEMAS ETICS

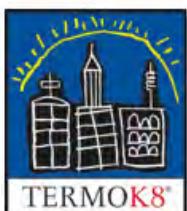
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS DE LAS PLACAS: 50 x 100 cm

ESPESOR DE LAS PLACAS: DE 3 A 10 CM (ESPESORES SUPERIORES BAJO PEDIDO)

Certificaciones de conformidad según la EN 13172 – Apéndice A

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS G 31 FIX	Norma
<i>Requisitos para todas las aplicaciones</i>				
Longitud	L2	mm	± 2	EN822
Anchura	W2	mm	± 2	EN822
Espesor	T2	mm	± 1	EN823
Ortogonalidad	S2	mm/mm	± 2/1000	EN824
Planeidad	P4	mm	± 5	EN825
Estabilidad dimensional en condiciones normales de laboratorio	DS(N)	%	± 0,2	EN1603
Conductividad térmica declarada a 10° C	λ_D	W/(m·K)	0,031	EN12667
Resistencia térmica declarada	R _D	(m ² ·K)/W		EN12667
	40 mm		1,30	
	50 mm		1,60	
	60 mm		1,95	
	70 mm		2,25	
	80 mm		2,60	
	90 mm		2,90	
	100 mm		3,25	



FICHA TÉCNICA

EPS 31 G FIX

	120 mm			3,90	
	140 mm			4,55	
	150 mm			4,85	
	160 mm			5,20	
	180 mm			5,85	
	200 mm			6,50	
Resistencia a la flexión	BS	kPa		≥ 150	EN12089
Reacción al fuego	-	Clase		E	EN13501/1

Características según UNI EN 13163	Símbolos	Unidad de medida	EPS G 31 FIX	Norma
<i>Requisitos para aplicaciones específicas</i>				
Esfuerzo ante la compresión al 10% de deformación	CS(10/Y)	kPa	≥ 100	EN826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras	TR	kPa	≥ 150	EN1607
Factor de resistencia a la difusión del vapor de agua	μ	-	30-70	EN12086
Absorción de agua a largo plazo por inmersión	WL(T)	%	≤ 2	EN12087
Absorción de agua por inmersión parcial	W _p	Kg/m ²	≥ 0,5	EN12087
<i>Propiedades adicionales</i>				
Permeabilidad al vapor de agua	δ	mg/(Pahm)	0,018-0,036	EN12086
Capacidad térmica específica	c	J/(Kg K)	1260	UNI EN12524
Coefficiente de dilatación térmica lineal	K ⁻¹	-	65·10 ⁻⁶	-
Temperatura límite de uso	-	°C	80	-

Advertencia importante:

Durante la colocación, es necesario conservar y proteger este tipo de paneles aislantes de la radiación solar directa ya que favorecería la formación de polvo superficial, interfiriendo negativamente en las fases de encolado y alisado.
Se aconseja montar sombrajos de lona para proteger los andamios en obra.

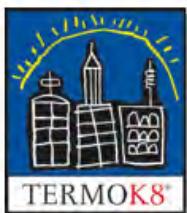
NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control.

Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfno. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com – info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Sist. Ensayos



FICHA TÉCNICA

LANA DI ROCCIA MONODENSITÀ (LANA DE ROCA MONODENSIDAD)



PANEL AISLANTE EN FIBRA NATURAL DE LANA DE ROCA CON IMPRIMACIÓN POR UN LADO. LA LANA DE ROCA ESTÁ CONSTITUIDA PRINCIPALMENTE POR DIABASA, ANFÍBOL, BASALTO, DOLOMITA Y LANA DE ROCA RECICLADA, A LOS QUE SE AÑADEN AGlutinantes Y AGENTES ANTIPOVLO, QUE LE PROPORCIONAN CARACTERÍSTICAS ESPECIALES, COMO EL SER HIDRO-REPELENTE. LA FIBRA ASÍ COMPUESTA TIENE CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA AL FUEGO, AISLAMIENTO TÉRMICO Y ACÚSTICO, PERMEABILIDAD AL VAPOR, HIDROREPELENCIA, NEUTRALIDAD QUÍMICA, RESISTENCIA A LOS MICROORGANISMOS Y A LOS INSECTOS, SALUBRIDAD, ESTABILIDAD DIMENSIONAL. IDÓNEA PARA LA REALIZACIÓN DEL SISTEMA DE AISLAMIENTO EXTERNO DE FACHADAS TERMOK8® MINERALE L.R.

PRODUCTO CON MARCA CE CONFORME A LAS NORMAS UNI EN 13162.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

MEDIDAS: 60 x 100 CM

ESPESOR: DE 6 A 12 CM (ESPESORES SUPERIORES BAJO PEDIDO)

DENSIDAD MEDIA: 90 KG/M³

Características	Valor	Unidad de medida	Norma
Densidad nominal	90	Kg/m ³	EN 1602
Conductividad térmica declarada λ _D	0,034	W/(mk)	UNI EN 13162, 12667
Resistencia Térmica declarada R _D			
Espesor (mm) 50	1,45		
Espesor (mm) 60	1,75		
Espesor (mm) 80	2,35		
Espesor (mm) 100	2,90		
Espesor (mm) 120	3,50		
Espesor (mm) 140	4,10		
Espesor (mm) 160	4,70		
Espesor (mm) 180	5,25		
Espesor (mm) 200	5,85		
Espesor (mm) 220	6,45		
Espesor (mm) 240	7,05		
Reacción al fuego	A1		EN 13501-1
Calor específico (Cp)	1.030	J/(kgK)	EN 12524
Absorción de agua a corto plazo – WS	≤ 1,0	Kg/m ²	EN 1609
Absorción de agua a largo plazo – WLP	≤ 3,0	Kg/m ²	EN 1609
Estabilidad de las medidas en condiciones específicas de temperatura y humedad – DS(TH) [prueba por 48 horas a (70 ± 2)°C y (90 ± 5)%UR]	1	%	EN 1604
Resistencia al paso del vapor de agua μ	1	-	EN 12086



FICHA TÉCNICA

LANA DI ROCCIA MONODENSITÀ (LANA DE ROCA MONODENSIDAD)



Resistencia a la compresión con aplastamiento del 10% - CS(10)	≥ 25	kPa	EN 826
Resistencia a la tracción perpendicular a las caras (en el sentido del espesor) TR	≥ 7,5	kPa	EN 1607
Temperatura de fusión de la lana de roca	≥ 1000	°C	-
Clase de tolerancia de espesor - T	T5 (-1% o 1 mm)	%	EN 823

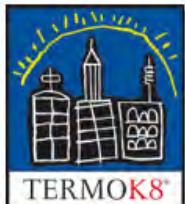
ENVASES

Espesor (cm)	Envase	Embalaje
6	20 m ²	40 placas
8	15 m ²	30 placas
10	12 m ²	24 placas
12	10 m ²	20 placas

N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos. Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppolvas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001



FICHA TÉCNICA

TASSELLO H3



TACO UNIVERSAL DE PERCUSIÓN CON CLAVO EN MATERIAL SINTÉTICO Y DISCO FLEXIBLE HOMOLOGADO PARA SU USO EN ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN, LADRILLOS MACIZOS Y PERFORADOS. PROFUNDIDAD DE ANCLAJE 25 MM. CERTIFICADO ETA-14/0130 (CATEGORÍA DE EMPLEO A B C). EL DISCO FLEXIBLE ASEGURO UNA EXCELENTE FIJACIÓN SOBRE EL PANEL AISLANTE INCLUSO EN CASO DE ORIFICIO DE ENTRADA LIGERAMENTE INCLINADO.

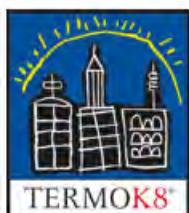
DATOS TÉCNICOS

Diámetro del taco	8 mm
Diámetro del disco	60 mm
Profundidad orificio	35 mm
Profundidad de anclaje	25 mm
Categorías de uso según normas ETA	A, B, C
Certificación técnica europea	ETA - 14/0130

VALORES CARACTERÍSTICOS DE CARGABILIDAD

Cemento normal C12/15 según EN 206-1	0,6 kN
Cemento normal C16/20-C50/60 según 206-1	0,6 kN
Ladrillos de construcción (Mz) según DIN 105	0,6 kN
Ladrillos macizos de arenisca calcárea (KS) según DIN 106	0,6 kN
Ladrillos multiperforados (Hz) según DIN, densidad aparente, $\leq 1,2 \text{ kg/dm}^3$	0,5 kN
Ladrillos multiperforados (Hz) según DIN, densidad aparente, $\leq 0,9 \text{ kg/dm}^3$	0,5 kN
Perforados de arenisca calcárea (KSL) según DIN EN 106	0,5 kN

En referencia a las cargas permitidas, deben respetarse los factores de seguridad nacionales (p.ej. Alemania:
3) Atenerse a la homologación.



FICHA TÉCNICA

TASSELLO H3



GAMA DE SUMINISTRO

Espesor aislante (mm)		Denominación	Unidad de empaquetado:
Sobre soporte nuevo ¹	Sobre soporte viejo ²		
40	-	075	200
60	40	095	200
80	60	115	200
100	80	135	200
120	100	155	200
140	120	175	100
160	140	195	100
180	160	215	100
200	180	235	100

¹ Espesor de cola 10 mm

² Espesor de cola 10 mm y espesor del enfoscado viejo 20 mm



NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. — Via Bellaria, 40 — 47030 San Mauro Pascoli (FC) — Italia

Tfno. +39 0541 815811 — Fax +39 0541 815815

www.gruppoivas.com — ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com — info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edic. 03/2015



FICHA TÉCNICA

TASSELLO H1 (TACO H1)



TACO UNIVERSAL DE PERCUSIÓN CON CLAVO (PREMONTADO) EN ACERO Y CABEZA DEL CLAVO EN MATERIAL SINTÉTICO PARA LA FIJACIÓN DE PANELES AISLANTES EN HORMIGÓN, LADRILLOS MACIZOS Y PERFORADOS. PROFUNDIDAD DE ANCLAJE 45 MM. CERTIFICADOS SEGÚN ETAG 014 (CATEGORÍA DE EMPLEO A B C E D).

DATOS TÉCNICOS

Diámetro del taco	8 mm
Diámetro del disco	60 mm
Profundidad orificio	35 mm
Profundidad de anclaje	45 mm
Categorías de uso según normas ETA	A, B, C, D, E
Certificación técnica europea	ETA - 11/0192

VALORES CARACTERÍSTICOS DE CARGABILIDAD

Cemento normal C12/15 según EN 206-1	0,9 kN
Cemento normal C16/20-C50/60 según 206-1	0,9 kN
Ladrillos de construcción (Mz) según DIN 105	0,9 kN
Ladrillos macizos de arenisca calcárea (KS) seg. DIN 106	0,9 kN
Ladrillos multiperforados (Hlz) según DIN 105	0,75 kN
Perforados de arenisca calcárea (KSL) según DIN 106	0,9 kN

En referencia a las cargas permitidas, deben respetarse los factores de seguridad específicos nacionales (p.ej. Austria: 4) Atenerse a la homologación.



SCHEDA TECNICA

TASSELLO H1 (TACO H1)



GAMA DE SUMINISTRO

Espesor aislante (mm)		Denominación
Sobre soporte nuevo ¹	Sobre soporte viejo ²	
60	40	095
80	60	115
100	80	135
120	100	155
140	120	175
160	140	195
180	160	215
200	180	235
220	200	255
240	220	275
260	240	295

¹ Espesor de cola 10 mm

² Espesor de cola 10 mm y espesor de enfoscado viejo 20 mm

Unidad de empaquetado: 100 piezas cada una



N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos. Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

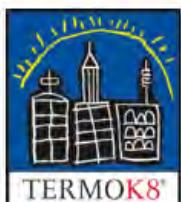
Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Ed. 10/04/05



Grupo Baz

DISTRIBUCIONES



FICHA TÉCNICA

TASSELLO CT 2 G (TACO CT 2 G)



TACO UNIVERSAL DE ROSCA PARA EL MONTAJE EMPOTRADO A NIVEL. CERTIFICADO SEGÚN ETAG 014 (CATEGORÍA DE EMPLEO A B C D E). POSIBILIDAD DE CUBRETAZO AISLANTE EN EPS, GRAFITO O LANA DE ROCA

DATOS TÉCNICOS

<i>Diámetro del taco</i>	8 mm
<i>Diámetro del disco</i>	60 mm
<i>Profundidad del orificio, montaje por penetración</i>	≥ 50 mm
<i>Profundidad de anclaje</i>	≥ 25 mm
<i>Categorías de uso según normas ETA</i>	A, B, C
<i>Certificación técnica europea</i>	ETA -014

Para garantizar el mejor anclaje al soporte formado por ladrillos perforados, el orificio deberá realizarse utilizando el sistema de rotación, y no el de percusión.

VALORES CARACTERÍSTICOS DE CARGABILIDAD

<i>A Hormigón C12/15</i>	1,5 kN
<i>B Ladrillo macizo</i>	1,5 kN
<i>C Ladrillo perforado</i>	1,2 kN
<i>D CLS aligerado</i>	0,9 kN
<i>E CLS celular</i>	0,75 kN



N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos. Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.ivasindustria.com – iv32@ivaspain.com – www.termek8.com – info@termek8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001



FICHA TÉCNICA



KLEBOCEM



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

KLEBOCEM

Descripción

Mortero en polvo a base de resinas no saponificables, cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas. Posee excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. KLEBOCEM puede extenderse fácilmente mediante espatulado y tiene una excelente capacidad de relleno, es específicamente idóneo para el encoldado de paneles aislantes en los ciclos TermoK8® IVAS. Puede ser utilizado también para enlucidos, enlucidos armados con malla de refuerzo, sobre enfoscados rajados, cemento armado. Producto comprobado según la norma UNI EN 998-1 para el uso de la marca CE.

Clasificación UNI 8681

Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, de secado físico, opaco a base de cemento y copolímeros vinílicos.

Uso

Exterior/Interior

Idoneidad de los Soportes

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón, fibrocemento, ladrillos, ladrillos de ventilación, paneles aislantes.

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: polvo

Tipo de resina/aglomerante: copolímeros vinílicos-cementicios

Características Dimensionales

Masa volúmica aparente: $1,20 \pm 50$ kg/dm³

Masa volúmica en pasta: $1,55 \pm 50$ kg/dm³

Granulometría

Fine: 0,6 mm

Grosso: 1,2 mm

Características prestacionales

Permeabilidad al vapor: $\mu 22 \pm 10\%$ (EN 1015-19)

Residuo seco: 100%

pH: 11 - 12

Tiempo abierto: 30 minutos

Tiempo de ajustabilidad: 40 minutos

Adhesión tras 28 días: 2,1 N/mm²

Adhesión tras inmersión en agua: 0,9 N/mm²

Resistencia a la flexión: 4,5 N/mm²

Resistencia a la compresión: >10 N/mm²

Gama de colores

Gris

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: min. +5°C máx. +40°C

Humedad relativa ambiente: máx. 80%

Preparación del soporte

Todos los soportes deben ser cuidadosamente preparados mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose de que estén exentos de esferulitos, partes sueltas, desarmantes, ceras, aceite o cuanto pueda afectar a la adhesión a los mismos. Los hormigones y enfoscados friables deben ser consolidados con una mano de Primacril (IVAS) al menos 5 - 6 horas antes de la aplicación.

Herramientas

Tipo: espátula, paleta, llana de esponja

Relación de mezcla

22 - 24% con agua = 220 - 240 ml por kg de producto

Tiempo de vida de la mezcla

Aproximadamente 2 - 4 h, dependiendo de las condiciones ambientales

Modalidad de aplicación

Para el encoldado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando con 5,5 - 6 litros de agua, 25 kg de KLEBOCEM en hormigonera, o bien mezclando con un agitador mecánico durante al menos 5' hasta su completa homogeneización sin grumos, teniendo cuidado de que se caliente lo menos posible. Dejarlo en reposo 5', volver a mezclarlo, a continuación proceder a su aplicación. Aplicar, por tanto, la mezcla sobre la losa aislante en franjas perimetéricas y en los puntos centrales Rendimiento: 3 - 5 kg/m²

Para enlucidos

preparar el mortero de enlucido mezclando con 6 litros de agua durante al menos 5', un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta su completa homogeneización sin grumos, teniendo cuidado de que se caliente lo menos posible. Dejar en reposo 5'; volver a mezclarlo, a continuación proceder a su aplicación. Aplicar la mezcla con una llana metálica para obtener una superficie suficientemente homogénea Rendimiento: 3 kg/m²

Para enlucidos armados

preparar el mortero de enlucido mezclando con 6 litros de agua durante al menos 5', un saco de 25 kg de KLEBOCEM, hasta su completa homogeneización sin grumos, teniendo cuidado de que se caliente lo



FICHA TÉCNICA



KLEBOCEM



menos posible. Dejarlo en reposo 5'; volver a mezclarlo, a continuación proceder a su aplicación. Aplicar la mezcla con una llana metálica para obtener una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco poner las piezas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), extendidas, introduciéndolas con la ayuda de una espátula, teniendo cuidado de superponer las piezas en al menos 10 cm y tratando de evitar la posible formación de burbujas y pliegues. La malla deberá quedar completamente recubierta por el mortero y, en cualquier caso, no a la vista.

Rendimiento: 3 kg/m²

Secado o endurecimiento a ≈ 23°C

Puede ser recubierto pasados aproximadamente 4 - 7 días en condiciones normales, pero secado el depende en gran medida de las condiciones ambientales.

Tempo de inicio de fraguado

≈ 6 h a 25°C

Rendimiento (para encolados y enlucidos)

Fine: 0,142-0,125 m²/kg

Gross: 0,116-0,120 m²/kg

Consumo aconsejado por m²: 7 - 8 kg

Rendimiento por envase (25 kg): 3,56 m² aproximadamente

Fine: 3,56 m² ca.

Gross: 2,9 m² ca.

El rendimiento varía según la rugosidad del soporte

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: con todos los productos exentos de disolvente.

ALMACENAMIENTO

Envase

Sacos de papel de 25 kg

Conservación

Temperatura mínima y máxima: +5°C +30°C

Estabilidad en los envases originales: 12 meses

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación en relación a la peligrosidad

Requiere etiquetado de peligro en base a la directiva 60/2001/CE y sucesivas modificaciones e integraciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Inodoro

Identificación del tipo de residuos

Contenedores de papel:

Clasificable con el código 150105. (potencialmente asimilable a los urbanos en base a la normativa al respecto de cada ayuntamiento).

Si el contenedor contiene residuos de polvo no secos podría ser clasificado con el código 150110.

Eliminar según las disposiciones locales



EN 998-1

N.B. Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

IVAS-101



FICHA TÉCNICA



KLEBOCEM ULTRA



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

KLEBOCEM ULTRA

Descripción

Mortero en polvo a base de resinas no saponificables, cemento Portland de alta resistencia y arenas seleccionadas. Posee excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. Puede extenderse fácilmente mediante espatulado y posee una excelente capacidad de relleno, siendo idóneo para el encolado y enlucido de paneles aislantes y el encolado de ladrillos cara vista con el sistema TermoK8® Facciavista IVAS. Producto comprobado según la norma UNI EN 998-1 para el uso de la marca CE.

Clasificación UNI 8681

Emplaste para capa de fondo, en polvo, monocomponente, con secado físico, mate, a base de cemento y copolímeros vinílicos.

Uso

Exterior/Interior

Idoneidad del Soporte

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, paneles prefabricados de hormigón, fibrocemento, ladrillos, ladrillos huecos, paneles aislantes.

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: polvo

Tipo de resina/aglomerante: copolímeros vinílicos-cimenticios

Características Dimensionales

Masa volúmica aparente: $1300 \pm 50 \text{ g/l}$ Masa volúmica en pasta: $1550 \pm 50 \text{ g/l}$

Características prestacionales

Tiempo abierto: 30 minutos

Tiempo de ajuste: 40 minutos

Adherencia después de 28 días: $2,1 \text{ N/mm}^2$

Adherencia después de inmersión en agua: $0,9 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la flexión: $3,5 \text{ N/mm}^2$

Resistencia a la compresión: 28 N/mm^2

Residuo seco: 100%

pH: > 12

Granulometría: 0,8 mm

Gama de colores

Gris

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: mín. +5 °C máx. +35 °C

Humedad relativa ambiente: máx. 80%

Preparación del soporte

Todos los soportes deben ser cuidadosamente preparados mediante cepillado manual y/o lavado, asegurándose que estén libres de esferulitos, partículas sueltas, productos de desencofrado, ceras, aceites o cualquier otro problema que pueda afectar a la adhesión a los mismos. Esperar a que el soporte se seque antes de aplicar KLEBOCEM ULTRA. Los hormigones y enfoscados friables deben ser consolidados con una mano de Primacril (IVAS) al menos 5 - 6 horas antes de la aplicación. En caso de soportes no homogéneos o con fisuras evidentes, se recomienda introducir la malla de fibra de vidrio Armatec (IVAS) entre la primera y la segunda aplicación

Herramientas

Tipo: llana, paleta, esponja, agitador mecánico con un bajo número de revoluciones

Relación de mezcla

22 - 24% con agua = 220 - 240 ml por kg de producto

Tiempo de vida de la mezcla

Aprox. 2 - 4 h, según condiciones ambientales.

Procedimiento de aplicación

Para el encolado de paneles aislantes

preparar el mortero adhesivo mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 5,5 - 6 litros de agua con un mezclador mecánico durante 5' como mínimo, hasta su completa homogeneización sin grumos. Dejarlo en reposo 5', volver a mezclarlo y aplicarlo. La mezcla se aplica sobre el panel aislante en franjas perimétricas y en los puntos centrales.

Para enlucidos

preparar el mortero de enlucido mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 6 litros de agua durante 5' como mínimo, hasta su completa homogeneización sin grumos. Dejarlo en reposo 5', volver a mezclarlo y aplicarlo. La mezcla se aplica con una llana metálica para obtener una superficie suficientemente homogénea

Para enlucidos armados

preparar el mortero de enlucido mezclando 25 kg de KLEBOCEM ULTRA con 6 litros de agua durante 5' como mínimo, hasta su completa homogeneización sin grumos. Dejarlo en reposo 5', volver a mezclarlo y aplicarlo. La mezcla se aplica con una llana metálica para obtener una superficie suficientemente homogénea. Sobre el mortero todavía fresco poner las piezas de malla de fibra de vidrio tejida Armatec C1 (IVAS), extendidas, introduciéndolas en el mortero con



FICHA TÉCNICA



KLEBOCEM ULTRA



la ayuda de un frátas o una llana, teniendo cuidado de superponer las piezas al menos 10 cm y tratando de evitar la posible formación de burbujas y pliegues. La malla deberá quedar completamente recubierta por el mortero, no a la vista.

Para acabado con sistema TermoK8® Facciavista

Seguir las indicaciones de las Especificaciones técnicas de TermoK8® Facciavista

Tiempo de inicio de fraguado

≈ 6 h a 25°C

Rendimiento

0,08-0,09 m²/kg

Consumo por m²: 12 kg

Por envase (25 kg): 2,1 m² aprox.

El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte

ALMACENAMIENTO

Envases

Sacos de papel de 25 kg

Conservación

Temperatura mínima y máxima: +5°C +30°C

Estabilidad en el envase original: 12 meses

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación en relación a la peligrosidad

Requiere etiquetado de peligro según la Directiva 60/2001/CE y posteriores modificaciones y ampliaciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Olor

Característico

Identificación del tipo de residuos

Envases de papel:

Código de clasificación 150105 (potencialmente asimilables a los urbanos según los reglamentos y ordenanzas municipales correspondientes)



EN 998-1

Nota: este Boletín Técnico se ha redactado fundamentándose en nuestros conocimientos técnico-científicos. Sin embargo no es vinculante y no genera responsabilidad de nuestra parte, pues las condiciones en que el producto es usado no están bajo nuestro control. Recomendamos verificar la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. 0541 815811 Fax 0541 815815 – www.gruppolivas.com ivias@gruppolivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edition 2014



FICHA TÉCNICA



KLEBOCALCE NATURALE



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

KLEBOCALCE NATURALE

Descripción

Cola/mortero de alisado en polvo a base de Cal Hidráulica Natural (Natural Hydraulic Lime 3,5, UNI-EN 459-1_2010), Roman Cement (Ciment Prompt Naturel, NF P 15-314), arenas silíceas, áridos calcáreos y aditivos específicos. Posee excelentes características de adhesión y resistencia a los ciclos de hielo y deshielo. KLEBOCALCE NATURALE admite fácilmente la aplicación con espátula y posee buenas características de relleno. Es específicamente idónea para encollado de paneles aislantes naturales o minerales en los ciclos TermoK8® IVAS. Los tipos de aislante aconsejados son: corcho tostado, lana de roca, fibra de vidrio, fibra de madera. KLEBOCALCE NATURALE puede utilizarse también para alisados, alisados armados con malla de refuerzo, sobre enfoscados cuarteados, cemento armado.

KLEBOCALCE NATURALE es el primer producto en Italia que une la transpirabilidad y facilidad de aplicación de la Cal Hidráulica Natural con la fuerza y rapidez de sujeción del Roman Cement (cemento natural). Es totalmente "Portland Free", porque no contiene Cemento Portland y representa la solución de Ivas/Tower para la construcción ecológica y la recuperación arquitectónica.

Clasificación UNI 8681

UNI 8681 E2. D.1.C.2.SA Emplaste para capa de fondo, en polvo de secado químico, opaco, base de cal

Usos

Exteriores/Interiores

Idoneidad del soporte

Enfoscados de mortero, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, paneles prefabricados en hormigón, fibrocemento, ladrillos, perforados, paneles aislantes

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: polvo

Tipo de resina/aglomerante: copolímeros acrílicos - cal hidráulica - cemento natural

Características dimensionales

Masa volúmica aparente: 1,30 kg/dm³

Masa volúmica en pasta: 1,57 kg/dm³

Granulometría: máx 0,5 mm

Características prestacionales

Residuo seco: 100%

pH: 11 - 12

Tiempo abierto: 30 minutos

Tiempo de registro: 40 minutos

Adhesión al ladrillo: 1,0 N/mm²

Adhesión tras inmersión en agua: 0,5 N/mm²

Adhesión al panel de corcho: > de la cohesión del bloque

Adhesión al panel de lana de roca: > de la cohesión del bloque

Adhesión al panel de fibra de vidrio: > de la cohesión del bloque

Adhesión al panel de fibra de madera: > de la cohesión del bloque

Resistencia a la flexión: 1,2 N/mm²

Resistencia a la compresión: 2,0 N/mm²

Permeabilidad al vapor: μ 9 +/- 10% (EN 1015-19)

Clase de reacción al fuego: A1

pH: 12

Gama de colores

Avellana

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: mín +5°C máx +28°C

Humedad relativa ambiente: máx 80%

Preparación del soporte

Todos los soportes deberán prepararse cuidadosamente mediante cepillado manual o lavado, asegurándose de que estén libres de esferulitos, de partes incoherentes, de desarmantes, ceras, aceites o cualquier otra cosa que pueda comprometer la adhesión. Los hormigones y enfoscados de consistencia harinosa, deben consolidarse con una mano de Primacril (IVAS) al menos 5 - 6 horas antes de la aplicación

Herramientas

Tipo: espátula dentada, paleta, llana de esponja, agitador mecánico de bajo número de revoluciones

Relación de mezcla

29 - 32% con agua = 290 - 320 ml por kg de producto



FICHA TÉCNICA



KLEBOCALCE NATURALE



Tiempo de vida de la pasta

En torno a 1 - 1,5 h según las condiciones ambientales

Procedimiento de aplicación

Para encolado de paneles aislantes de corcho o lana de roca

preparar el mortero adhesivo mezclando con 7,5 - 8,0 litros de agua, 25 kg de KLEBOCALCE NATURALE; la mezcla debe hacerse con agitador mecánico durante 3 minutos hasta obtener una completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo durante unos segundos y proceder con la aplicación. Aplicar la pasta sobre la placa aislante mediante tiras perimetrales y puntos centrales

Rendimiento: 3 - 5 kg/m²

Para alisados

preparar el mortero de alisado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCALCE NATURALE hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la pasta con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea

Rendimiento: 3 kg/m²

Para alisados armados

preparar el mortero de alisado mezclando con 6 litros de agua durante un mínimo de 5 minutos, un saco de 25 kg de KLEBOCALCE NATURALE hasta obtener la completa homogeneización sin grumos, procurando calentar lo menos posible. Dejar reposar 5 minutos, mezclar de nuevo y proceder con la aplicación. Aplicar la pasta con una llana metálica, de modo que se obtenga una superficie suficientemente homogénea Sobre el mortero todavía fresco, colocar las hojas de malla de fibra de vidrio tejida Armatex (IVAS), bien estiradas, sumergiéndolas con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que las hojas se superpongan un mínimo de 10 cm y tratando de evitar la formación de burbujas y pliegues. La malla debe quedar completamente cubierta por el mortero y, en todo caso, no debe ser visible

Rendimiento: 3 kg/m²

Secado o endurecimiento a ≈ 23°C

Puede recubrirse después de 4 - 5 días en condiciones normales, pero el secado depende mucho de las condiciones ambientales

Tiempo de comienzo de la sujeción

≈ 6 h a 25°C

Rendimiento (para encolado y alisado)

0,142 - 0,125 m²/kg

Consumo recomendado por m²: 7 - 8 kg

Rendimiento por envase (25 kg): 3,56 m² aprox.

El rendimiento varía en función de la rugosidad del soporte y del tipo de panel aislante

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: con todos los productos carentes de disolventes

ALMACENAMIENTO

Envases

Sacos de papel de 25 kg

Conservación

Temperaturas mín y máx: +5°C +28°C

Estabilidad en los sacos originales: 12 meses en los envases originales protegidos de la humedad

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación con relación a la peligrosidad

Requiere etiquetado de peligro conforme a la directiva 60/2001/CE y posteriores modificaciones e integraciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Característico

Identificación del tipo de residuos

Envases de papel:

Código de clasificación 150105. Potencialmente asimilable a los desechos urbanos según los reglamentos de cada municipio

Si el envase contiene restos de polvos no secados, podría clasificarse con el código 150110

Eliminar según la legislación local

N.B. Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia
Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815 www.gruppovivas.com ivavas@gruppovivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Eduardo Gómez



FICHA TÉCNICA

ARMATEX C1-C1 R



MALLA TEJIDA DE FIBRA DE VIDRIO APRESTADA, ANTIDESMALLADO CON TRATAMIENTO ANTIÁLCALI. ES FÁCIL DE MOJAR CON MASILLAS Y MORTEROS PARA EVITAR EFECTOS DE ESCURRIMIENTO DE LA MALLA EN LA MASA. TIENE LA FUNCIÓN DE ABSORBER LOS ESFUERZOS DEBIDOS A LAS RETRACCIONES DEL MORTERO DE ALISADO DURANTE EL SECADO Y CONTRIBUYE A MEJORAR LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS ENFOSCADOS. ES IDÓNEA PARA REFORZAR LAS CAPAS DE BASE DEL ENFOSCADO EN EL SISTEMA DE AISLAMIENTO DEL EXTERIOR TERMOK8®.

ARMATEX C1: CERTIFICADA SEGÚN ETAG 004/2000

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES y PRESTACIONALES

	ARMATEX C1	ARMATEX C1R para zonas reforzadas
Peso	155 g/m ² ± 5%	370 g/m ²
Peso del tejido en bruto	140 g/m ² ± 5%	320 g/m ²
Pérdida por calcinación	17 ± 3%	10 ± 2%
Dimensión de la Malla (medidas internas)	4·5 mm	4 x 3,8 mm
Espesor Medio del tejido aprestado (UNI 9311/3)	0,45 ± 0,04	0,90 ± 0,09
nº. de hilos de urdimbre en 5 cm (UNI 9311/1)	MIN 24	
nº. de hilos de trama en 5 cm (UNI 9311/1)	MIN 10,5	
Carga de rotura a tracción (urdimbre) (UNI 9311/5)	≥ 1500 N/5 cm	≥ 4100 N/5 cm
Carga de rotura a tracción (trama) (UNI 9311/5)	≥ 1500 N/5 cm	≥ 4200 N/5 cm
Alargamiento a la rotura (UNI 9311/5)	4-6%	4-6%
Gama de colores	Gris con logo IVAS	Blanca

APLICACIÓN

Poner la malla de ARMATEX sobre el mortero de alisado, Klebocem (IVAS) o Klebocem Minerale (IVAS) – introduciéndola en el mortero mismo con la ayuda de una llana o de una espátula, teniendo cuidado de sobreponerla en al menos 10 cm y tratando de evitar la posible formación de pliegues. Una vez que haya secado, si la trama de la malla aparece a la vista en algunas zonas, es necesario aplicar una segunda mano de mortero de alisado.

RENDIMIENTO: 1,10 m² de malla por 1 m² de soporte (incluidas las necesarias superposiciones)

ALMACENAMIENTO

ARMATEX C1 rollos de 1 m de altura cada uno; longitud 50 m para un total de 50 m² – peso de la bobina estándar 8 kg (±1) Ø bobina 19-20 cm

ARMATEX C1 R rollos de 1,33 m de altura cada uno; longitud 50 m para un total de 66,50 m² – peso de la bobina estándar 24 kg (±1) Ø bobina 23-24 cm

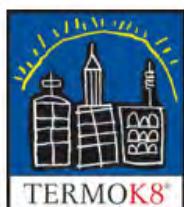


N.B. El presente Boletín Técnico es redactado con nuestros mejores conocimientos técnicos-científicos. Sin embargo no es vinculante y no comporta ninguna responsabilidad nuestra, ya que no tenemos control sobre las condiciones de uso. Se aconseja verificar siempre la idoneidad del producto para cada caso en particular.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815
www.gruppoivas.com - ivas@gruppoivas.com / www.termok8.com - info@termok8.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

010210013



FICHA TÉCNICA

ARMATEX C1M



MALLA TEJIDA EN FIBRA DE VIDRIO APRESTADA, ANTIDESMALLANTE, CON TRATAMINETO ANTIACALINO, DE ALTAS PRESTACIONES MECÁNICAS (225 G/M²). DOTADA DE NOTABLE MOJABILIDAD CON ESTUCOS Y MORTEROS PARA EVITAR EFECTOS DE DESLIZAMIENTO DE LA MALLA EN LA MASA. TIENE LA FUNCIÓN DE ABSORBER LOS ESFUERZOS DEBIDO A LA RETRACCIÓN DEL MORTERO DE ALISADO DURANTE EL FRAGUADO Y CONTRIBUYE A MEJORAR LAS CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DE LOS ENFOSCADOS. IDÓNEAS PARA ARMAS LAS CAPAS DE BASE DEL ENFOSCADO EN LOS SISTEMAS DE AISLAMIENTO EXTERNO TERMOK8® MODULAR BIG Y TERMOK8® BIO STONE.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y PRESTACIONALES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	UNIDADES DE MEDIDA	VALOR NOMINAL	TOLERANCIAS	NORMATIVA
Peso del tejido aprestado	g/m ²	225	+/-5%	UNI 9311/4
Peso del tejido en crudo	g/m ²	210	+/-5%	UNI 9311/4
Pérdida por calcinación	%	16	+/-5%	UNI 8532
Construcción			+/-5%	
Urdimbre	Hilos	48		UNI 9311/1
Trama	Hilos	22		UNI 9311/1
Alargamiento de rotura	%	3,2	+/-5%	UNI 9311/5
Carga de rotura por tracción (urdimbre)	N/5 cm	>2.700	+/-5%	UNI 9311/5
Carga de rotura por tracción (trama)	N/5 cm	>2.700		UNI 9311/5
Espesor medio de tejido aprestado	mm	0,65	+/-5%	UNI 9311/3
Medida de las mallas (medidas internas)	mm	5 x 4	+/-5%	UNI 9311/2

APLICACIÓN

Colocar las láminas de ARMATEX C1M sobre el mortero de alisado, Klebocem Ultra (IVAS) - sumergiéndolas en el mismo con ayuda de una llana o de una espátula, asegurándose de que se superpongan al menos 10 cm y tratando de evitar que se formen pliegues. Una vez fraguado, si la trama de la malla resultase visible en algunas zonas, será necesario aplicar una segunda mano de mortero de alisado.

ENVASES

Rollos de 100 cm de alto, de 50 m de longitud, para un total de 50 m²

NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control.

Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfno. 0541 815811 Fax 0541 815815 www.gruppoivas.com jvas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edic. 03/2015



FICHA TÉCNICA

FONDO K PLUS



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

FONDO K PLUS

Descripción

Pintura de fondo específica para los sistemas de aislamiento SATE: se utiliza sobre la capa de enlucido para garantizar la mejor cobertura del acabado subsiguiente. Pintura al cuarzo de granulometría fina a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa, cuarzos ventilados y pigmentos inorgánicos resistentes a la luz y a la cal. Caracterizada por un aspecto opaco aterciopelado, insensible a la alcalinidad del soporte; hidrorepelente aún permitiendo respirar. Posee una elevada resistencia a los agentes atmosféricos y a la pulverización. Minimiza los daños estructurales y estéticos causados por algas, hongos y mohos, gracias a una innovadora formulación basada en biocidas aditivados de amplio espectro de acción, pero de bajo impacto ambiental. Su eficacia de amplio espectro, incluso en las condiciones climáticas y ambientales más difíciles, contra todas las más extendidas cepas de bacterias y de hongos, ha sido certificada por Thor Specialties srl. Uso profesional.

Clasificación UNI 8681

Pintura para capa de acabado, en dispersión acuosa, monocomponente, de secado físico, opaca, acrílica (B3.C.O.A.2.FA)

Uso

Exterior

Idoneidad de los Soportes

Enfoscados de cemento a la cal, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, elementos prefabricados de hormigón, fibrocemento

Sole, caracterizados por formulaciones espectrofotométricas.

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: mín. +5°C máx. +40°C

Humedad relativa ambiente: máx. 80%

Preparación del soporte

Todos los soportes deben ser cuidadosamente preparados mediante cepillado manual y/o lavado con hidrolimpiadora según la naturaleza y la intensidad de la suciedad que se deposita sobre las superficies a tratar, asegurándose de que estén exentos de esferulencias, de partes sueltas, desarmantes, ceras, aceites o cuanto pueda afectar a la adhesión a los mismos.

Soportes de albañilería nuevos:

Aplicar una mano de fijador Primacril (IVAS).

Soportes de albañilería viejos pintados:

Eliminar las pinturas en proceso de desconchado o descascarillado, aplicar una mano de fijador Nitrofix (IVAS)

Herramientas

Tipo: pincel, rodillo de lana de pelo corto, equipo para pulverizado con pistola

Dilución

Tipo de diluyente: agua

Dilución:

primera mano: 20-30% = 200-300 ml por litro de producto

segunda mano: 15-20% = 150-200 ml por litro de producto

Procedimiento de aplicación

Aplicar con pincel, rodillo o pistola una primera mano de FONDO K PLUS diluida al 20-30% en función de la absorción del soporte. Las manos sucesivas, diluidas al 15-20%, pueden ser aplicadas pasadas 6 horas, dependiendo de la temperatura ambiente

Secado o endurecimiento a ≈ 23°C

En superficie: 6 h

Rendimiento (con la aplicación de dos manos)

3-4 m²/l

Consumo aconsejado por m²: 333-250 ml

Rendimiento por envase (14 l): 56 m² aproximadamente

El rendimiento varía según la absorción del soporte

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: con todos los productos exentos de disolventes

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: líquido

Tipo de resina/aglomerante: acrílica (UNI 8681: FA)

Aspecto: opaco aterciopelado

Características Dimensionales

Masa volúmica: 1660 ± 50 g/l

Características Prestacionales

Residuo seco en peso: 70 ± 2 %

Granulometría del cuarzo: ≈16000 mallas cm³

Gama de colores

Formulaciones de las cartas de colores "Kappa - Selezione Rivestimenti Murali", tintes que se pueden obtener a partir del sistema tintométrico



FICHA TÉCNICA



FONDO K PLUS



ALMACENAMIENTO

Envase

14 l - 4 l - 1 l

Conservación

Temperatura mínima y máxima: +5°C +30°C (al fresco y al resguardo del hielo)

Estabilidad en los envases originales: 365 días

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación en relación a la peligrosidad

No requiere etiquetado de peligro en conformidad con:

DL (Decreto Ley) del 3 de febrero de 1997 nº 52 modificado con DL del 25 de febrero de 1998 nº 90, DMS (Decreto del Ministerio de Salud) del 4 de abril de 1997, DMS del 28 de abril de 1997, DL del 16 de Julio de 1998 nº 285, Directiva 1999/45/CE del 31 de mayo de 1999, DMS del 7 de julio de 1999, DMS del 10 de abril de 2000, DMS del 26 de enero de 2001, DMS del 11 de abril de 2001, Directiva 2001/58/CE,

Directiva 2001/59/CE, Directiva 2001/60/CE y sucesivas modificaciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Inodoro

Identificación del tipo de residuos

En conformidad con la decisión CEE 2000/532/CE modificada con: 2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE y sucesivas modificaciones

Contenedores de plástico:

Clasificable con el código 150102. Potencialmente asimilable a los urbanos en base a la normativa al respecto de cada ayuntamiento

Contenedores de metal:

Clasificable con el código 150104. Potencialmente asimilable a los urbanos en base a la normativa al respecto de cada ayuntamiento

Si los recipientes contienen residuos de pintura no seca pueden ser clasificados con el código 080112

Eliminar según las disposiciones locales

DESCRIPCIÓN DE LA PARTIDA

Preparación de los soportes mediante eliminación del polvo, cepillado manual y/o lavado con hidrolimpiadora, en función de la naturaleza y de la intensidad de la suciedad que se ha depositado en las superficies a tratar y eliminación de posibles pinturas en proceso de desconchado. Esparcimiento de una mano de fijador al disolvente NITROFIX (IVAS). Aplicación con pincel o con rodillo de pelo corto de una primera mano de pintura a la harina de cuarzo a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa, cuarzos ventilados y pigmentos inorgánicos FONDO K PLUS (IVAS), seguida – una vez finalizado el secado completo de la primera capa - de una mano de acabado del mismo producto. Las aplicaciones serán realizadas sobre superficies perfectamente secas, con temperatura ambiente y la de las superficies, comprendida entre los +5°C y los +40°C. Se desaconseja la aplicación cuando la capa hidrométrica supera el 80% de H.R., o bien en el caso de presencia de viento con partículas en suspensión de humos o vapores contaminantes agresivos.

Nota: Este Folleto Técnico ha sido elaborado por el fabricante aportando sus mejores conocimientos técnicos-científicos. No comporta ningún compromiso ni genera responsabilidad para el fabricante, toda vez que las condiciones de uso no son controlables. Se recomienda comprobar siempre la idoneidad del producto en cada caso.



IVAS Industria Vernici S.p.A. - Vía Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italy
Tel. +39 0541 815811 Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edition: 07-2015



FICHA TÉCNICA



RIVATONE PLUS



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

RIVATONE PLUS

Descripción

Revestimiento continuo, a base de resinas acrílicas en dispersión, aditivos para facilitar la aplicación y la formación del film (película), bactericidas y fungicidas de amplio espectro de acción, gravilla de mármol y arenas de cuarzo de absorción controlada. Se diferencia de los revoques plásticos continuos normales porque la superficie que se obtiene presenta un aspecto consistente y uniforme. Es un revoque especialmente idóneo como acabado para "TermoK8" IVAS. Minimiza los daños estructurales y estéticos causados por algas, hongos y mohos, gracias a una innovadora formulación basada en biocidas aditivados de amplio espectro de acción, pero de bajo impacto ambiental. Su eficacia de amplio espectro, incluso en las condiciones climáticas y ambientales más difíciles, contra todas las más extendidas cepas de bacterias y de hongos, ha sido certificada por el renombrado FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR BAUPHYSIK de Munich. Producto comprobado según la norma UNI EN 15824 y ETAG n. 004 para el uso de la marca CE. Uso profesional.

Clasificación UNI 8682

RAC (Revoque de Aplicación Continua) - granulado natural - G2 - Enlucido - R2 - S2

Uso

Exterior

Idoneidad de los Soportes

Enfoscados de cemento, enfoscados y pinturas a la cal, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, hormigón, elementos prefabricados de hormigón

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: pasta

Tipo de resina/aglomerante: acrílica (UNI 8681: FA)

Aspecto: opaco texturizado

Características Dimensionales

Masa volúmica húmeda:

Rivatone Plus G15: $1900 \pm 100 \text{ g/l}$

Rivatone Plus G12: $1800 \pm 100 \text{ g/l}$

Granulometría:

Rivatone Plus G15: $\approx 1,5 \text{ mm}$

Rivatone Plus G12: $\approx 1,2 \text{ mm}$

Características Prestacionales

Residuo seco en peso: $85 \pm 2\%$

Rivatone Plus G15: $87 \pm 2\%$

Rivatone Plus G12: $83 \pm 2\%$

pH: 7-8

Parámetros requeridos según la norma de referencia EN 15824:

Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783-2): V_7

Absorción de agua (EN 1062-3): W_7

Adhesión (EN 1542): $> 1,5 \text{ MPa}$

Conductividad térmica (EN 1745) $\lambda = 0,93 \text{ W / (m K)}$

Gama de colores

Cartas de colores IVAS "Kappa - Selezione", "Ipi - Selezione Interni" en parte "Selezione Smalti (sección Ral Classic K7)" en parte, NCS - Selezione 980" y "NCS - Index 1950" (acerca 1200 tintas disponibles entre 1950 de la carta). Tintas obtenibles desde el sistema tintométrico Sole, caracterizado para formulaciones espectrofotométricas. Al utilizar RIVATONE PLUS x como acabado del ciclo "TermoK8", es necesario aplicarlo en colores blanco y tintas pastel que presenten un valor L_{170} (CIELAB 1976) para así evitar un excesivo recalentamiento por acción del sol directa.

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: min. +5 °C máx. +35 °C

Humedad relativa ambiente: máx. 80%

Preparación del soporte

Sobre "TermoK8" IVAS:

Se aplica directamente sobre el segundo enlucido de Lecocem (IVAS) sin que sea necesario ningún tipo de imprimador. Puede ser utilizado como el imprimador Primacril (IVAS)

Paredes nuevas:

Es aconsejable aplicar una mano de fijador al agua Primacril (IVAS)

Paredes viejas:

Las pinturas en proceso de desconchado o descascarillado deben ser eliminadas cuidadosamente. En presencia de pinturas viejas a la cal es necesario cepillar cuidadosamente la superficie y aplicar una mano de fijador Nitrofix (IVAS)

Herramientas

Tipo: llana de metal y de plástico

Dilución

Listo para usar, si es necesario añadir una pequeña cantidad de agua para que tenga la consistencia adecuada

Procedimiento de aplicación

Aplicar con paleta de acero en una capa única, homogénea y continua, antes de



FICHA TÉCNICA



RIVATONE PLUS



que la capa se seque (pasados aproximadamente unos 5', dependiendo de las condiciones termohigrométricas), acabar – para obtener el efecto estético deseado – enluciando en sentido rotatorio con una llana de plástico

Secado o endurecimiento a = 23°C

Al tacto: 4 h

Rendimiento (con la aplicación de una mano)

Rivatone Plus G15: 0,330 m²/kg

Rivatone Plus G12: 0,45 m²/kg

Consumo aconsejado por m²:

Rivatone Plus G15: 3-3,2 kg

Rivatone Plus G12: 2,2 kg

Rendimiento por caja (25 kg):

Rivatone Plus G15: 8,3 m²

Rivatone Plus G12: 11,4 m²

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: con todos los productos exentos de disolvente

ALMACENAMIENTO

Envase

25 kg

Conservación

Temperatura mínima y máxima: +5°C +30°C

Estabilidad en los envases originales: 365 días

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación en relación a la peligrosidad

Requiere etiquetado de peligro en conformidad con:

DL (Decreto Ley) del 3 de febrero de 1997 nº 52 modificado con DL del 25 de febrero de 1998 nº 90, DMS (Decreto del Ministerio de Salud) del 4 de abril de 1997, DMS del 28 de abril de 1997, DL del 16 de julio de 1998 nº 285, Directiva 1999/45/CE del 31 de mayo de 1999, DMS del 7 de julio de 1999, DMS del 10 de abril de 2000, DMS del 26 de enero de 2001, DMS del 11 de abril de 2001, Directiva 2001/58/CE, Directiva 2001/59/CE, Directiva 2001/60/CE y sucesivas modificaciones

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Inodoro

Identificación del tipo de residuos

En conformidad con la decisión CEE 2000/532/CE modificada con: 2001/118/CE, 2001/119/CE, 2001/573/CE y sucesivas modificaciones

Contenedores de plástico:

Clasificable con el código 150102. Potencialmente asimilable a los urbanos en base a la normativa al respecto de cada ayuntamiento

Contenedores de metal:

Clasificable con el código 150104. Potencialmente asimilable a los urbanos en base a la normativa al respecto de cada ayuntamiento

Si los recipientes contienen residuos de pintura no seca pueden ser clasificados con el código 080112

Eliminar según las disposiciones locales

DESCRIPCIÓN DE LA PARTIDA

Aplicación de RAC (Revoque de Aplicación Continua) pigmentado enlucido medio RIVATONE PLUS (IVAS) con un espesor máx. de 1,5 mm igual a un consumo de 3.200 g/m² aproximadamente a base de resinas acrílicas en dispersión, aditivos varios aptos para facilitar la aplicación y la formación de la película (film), bactericidas y fungicidas de amplio espectro de acción, gravilla de mármol, arenas de cuarzo de absorción controlada, aplicado en una sola mano con espátula y posteriormente allanado, previa preparación del fondo con una mano de fijador Primacril (IVAS). La temperatura ambiente debe estar comprendida entre los +5°C y los +35°C con una humedad relativa no superior al 80%. En condiciones ambientales y atmosféricas diferentes a las arriba indicadas, además de en presencia de viento, polvo, humos, etc., la aplicación no debe ser iniciada o debe ser suspendida. Las superficies deben ser de desarrollo tal que permitan su aplicación sin solución de continuidad; en caso contrario deben ser previstos cortes o interrupciones (fugas, pilastras, etc.).



N.B. Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos.

Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Varnici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia

Tel. +39 0541 815811 - Fax +39 0541 815815

www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Erg. 19/02/01



FICHA TÉCNICA



RIVATONE CLEAN PLUS



INFORMACIÓN GENERAL DE USO

Denominación

RIVATONE CLEAN PLUS

Descripción

Revestimiento extremadamente blanco, continuo a base de resinas acrilsilíconicas en dispersión, que une a la característica de transpirabilidad que le proporciona el componente siloxánico, un efecto foto-catalítico oxidante capaz de descomponer las sustancias orgánicas que entran en contacto con la superficie. Este efecto se genera gracias a una oportuna funcionalización mediante la tecnología nanométrica, que aprovecha los rayos UV, el agua y el oxígeno. La suciedad, los contaminantes y los microorganismos así erradicados, serán arrastrados con la primera lluvia y el soporte, gracias a ello, aparecerá de nuevo blanco y como recién hecho. Reduce al mínimo los daños estructurales y estéticos causados por algas, hongos y mohos, gracias a una innovadora formulación que prevé la aditivación de biocidas de amplio espectro de acción y bajo impacto ambiental. La eficacia de amplio espectro, incluso en las condiciones climáticas y ambientales más críticas, frente a las más comunes cepas de bacterias y hongos, ha sido certificada por el prestigioso FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR BAUPHYSIK de Munich. Revestimiento adecuado como acabado para "TermoK8" IVAS.

Para uso profesional.

Clasificación UNI 8682

Revestimiento plástico de aplicación continua - granulado natural - G2 - Alisado - R2 - Sz

Usos

Exteriores/Interiores

Idoneidad del soporte

Enfoscados de cemento, enfoscados y pinturas con base de cal, enfoscados pintados, cemento armado a la vista, hormigón, paneles prefabricados en hormigón

IDENTIFICACIÓN

Presentación/Composición

Estado físico: pasta

Tipo de resina/aglomerante: acrilsiloxánica (UNI 8681: FC)

Aspecto: opaco texturizado

Características dimensionales

Masa volúmica húmeda: 1800 ± 50 g/l

Rivatone Clean Plus G15: $\approx 1,5$ mm

Rivatone Clean Plus G12: $\approx 1,2$ mm

Características prestacionales

Peso como residuo seco: $85 \pm 2\%$

Rivatone Clean Plus G15: $81 \pm 2\%$

Rivatone Clean Plus G12: $82 \pm 2\%$

pH: 8-9

Parámetros requeridos en la normativa de referencia

EN 15824

Permeabilidad al vapor de agua (EN ISO 7783-2): V

Absorción de agua (EN 1062-3): W

Adhesión (EN 1542): > 1,5 MPa

Conductividad térmica (EN 1745): $\lambda = 0,85$ W/(m K)

Gama de colores

Colores off white

APLICACIÓN

Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: min +5°C máx +35°C

Humedad relativa ambiente: máx 80%

Preparación del soporte

Sobre "TermoK8" IVAS:

Se aplica directamente sobre el segundo alisado con Lecocem (IVAS), Klebocem (IVAS) o Klebocem mineral (IVAS) sin necesidad de utilizar imprimación de ningún tipo. Como imprimación puede utilizarse Silofix (IVAS)

Paredes nuevas:

Se aconseja aplicar una mano de fijador al agua Silofix (IVAS)

Paredes viejas:

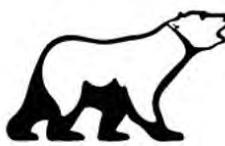
Las pinturas que se están despegando o exfoliándose deben eliminarse cuidadosamente. En presencia de pinturas de cal viejas, es necesario cepillar cuidadosamente la superficie y aplicar una mano de fijador Silofix (IVAS) diluido al 50%.

Herramientas

Tipo: lana metálica o plástica

Dilución

listo para usar; si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada



FICHA TÉCNICA



RIVATONE CLEAN PLUS



Procedimiento de aplicación

Aplicar con una paleta de acero en una capa única, homogénea y continua y, hecho esto, sin dejar secar la capa (pasados aprox. 5' según las condiciones termohigrómicas), acabar - para obtener el efecto estético deseado - alisando con un movimiento rotatorio con llana plástica

Secado o endurecimiento a ≈ 23°C

Al tacto: 4h

Rendimiento (aplicación de una mano)

Rivatone Clean Plus G15: 0,340 m²/Kg

Rivatone Clean Plus G12: 0,500 m²/Kg

Consumo aconsejado por m²:

Rivatone Clean Plus G15: 2,9-3,0 kg

Rivatone Clean Plus G12: 2,2 kg

Rendimiento por envase (25 kg):

Rivatone Clean Plus G15: 8,6 m²

Rivatone Clean Plus G12: 11,4 m²

Recubrimiento con capa de pintura

Compatibilidad con otros productos: con todos los productos carentes de disolventes

ALMACENAMIENTO

Envases

25 kg

Conservación

Temperaturas mínima y máxima: +5°C +30°C

Estabilidad en los envases originales: 365 días

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Clasificación con relación a la peligrosidad

El producto no está clasificado como peligroso según las disposiciones del Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP).

EUH210 Ficha de datos de seguridad disponible si se solicita.

Advertencias para el usuario

Véase ficha de seguridad

Límite de olor

Inodoro

Identificación del tipo de residuos

De conformidad con el DL del 3 de abril de 2006 N° 152 y posteriores modificaciones.

Envases de plástico:

Código de clasificación 150102. Potencialmente asimilables a los desechos urbanos según los reglamentos y ordenanzas municipales correspondientes.

Envases de metal:

Código de clasificación 150104. Potencialmente asimilables a los desechos urbanos según los reglamentos y ordenanzas municipales correspondientes.

Si el envase contiene residuos de producto no secos puede clasificarse con el código 080112

Eliminar según la legislación local

NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfn. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppovivas.com ivav@gruppovivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edic. 10-2015



FICHA TÉCNICA



RIVATONE CLEAN PLUS



ARTÍCULO DEL PLIEGO DE ESPECIFICACIONES

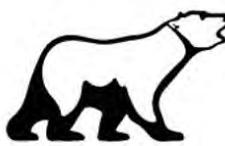
Aplicación de RPAC extremadamente blanco, pigmentado alisado RIVATONE CLEAN PLUS (IVAS) con espesor de 1.2 - 1.5 mm, con un consumo aproximado de 2.2 - 3 kg/m² respectivamente, a base de resinas acrilsiloxánicas en dispersión, aditivos varios para facilitar la aplicación y la formación de película, bactericidas y fungicidas de amplio espectro de acción, de efecto fotocatalítico oxidante capaz de descomponer y permitir la eliminación por agua de las sustancias contaminadas que se depositan sobre su superficie. Granallas de mármol, arenas de cuarzo de absorción controlada, aplicado en una sola mano con espátula y seguidamente con llana, previa preparación del fondo con una mano de fijador Silofix (IVAS). La temperatura ambiente debe estar entre los +5°C y los +35°C con una humedad relativa no superior al 80%. En condiciones ambientales y atmosféricas distintas de las indicadas, así como en presencia de viento, polvo, humos, etc., no se debe dar comienzo a la aplicación, o debe suspenderse. Las superficies deben tener una estructura que permita la aplicación sin solución de continuidad; en caso contrario deben disponerse cortes o interrupciones (juntas, pilastres, etc.).

NOTA Este Boletín Técnico ha sido redactado conforme a nuestros mejores conocimientos técnico-científicos. Con todo, no comporta compromiso alguno ni supone asunción de responsabilidades, ya que las condiciones de uso no están sujetas a nuestro control. Se aconseja comprobar siempre que el producto sea adecuado al caso específico.

IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 – 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tfno. +39 0541 815811 – Fax +39 0541 815815 www.gruppoivas.com ivas@gruppoivas.com

Company with quality management system certified UNI EN ISO 9001

Edic. 2008



Grupo Baz
DISTRIBUCIONES

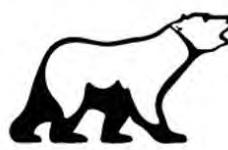
Proyectos ejecutados

Antes:



Después:





Grupo Baz
DISTRIBUCIONES





Grupo Baz
DISTRIBUCIONES

Antes:



Después:



Después:



Antes:



Después:



Antes y después:





Antes:



Después:





Grupo Baz
DISTRIBUCIONES

Antes:

*Enmallado
y
Mortero
Acrílico*



Después:

